



**EDWIN**  
PROJEKTY ELEKTRICKÝCH VEDENÍ  
**BOHEMIA**

Okružní 876/19b  
638 00 Brno  
tel. 00420 – 548523819  
edwin@edwin.sk

**V 5522 – Výměna vedení**

**SO 01: Vedení 110 kV venkovní**

Projekt pro provádění stavby

**KONSTRUKČNÍ VÝKRESY STOŽÁRŮ**

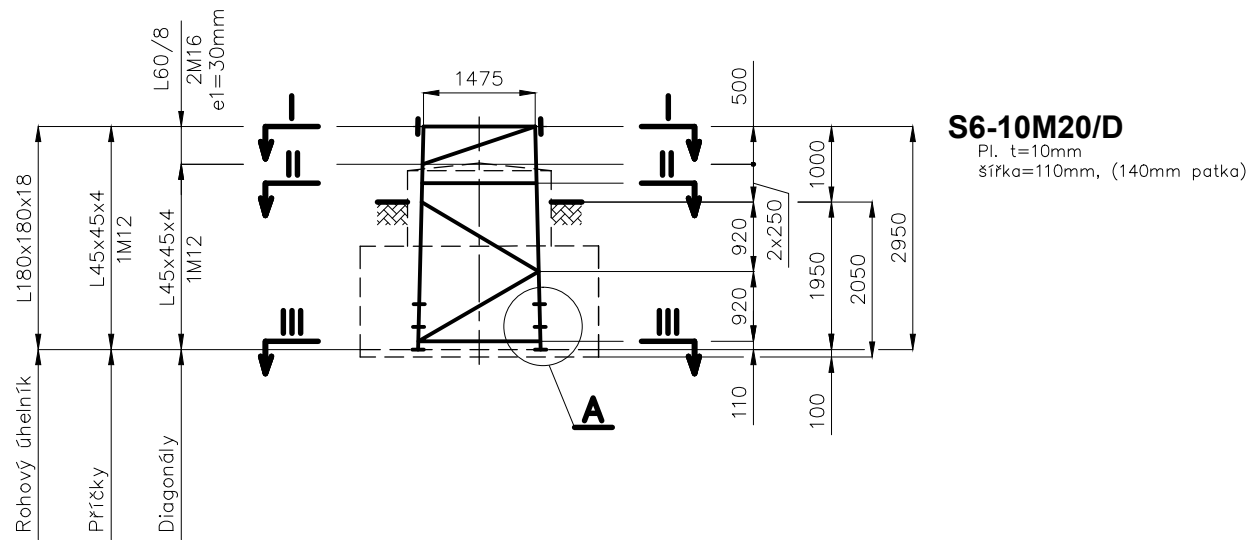
**06.2020**

ED 17-9-5017a

| STAVBA                        |                 |                                    | DOKUMENTACE: |
|-------------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------|
| V 5522 – Výměna vedení; SO 01 |                 |                                    | ED17-9-5017a |
| Konstrukční výkresy stožárů   |                 |                                    |              |
| P. Č.                         | ČÍSLO DOKUMENTU | NÁZEV                              | POZNÁMKA     |
| 1                             | 2EI 17092       | Nosný stožár typu U15+0            |              |
| 2                             | 3EI 17156       | Nosný stožár typu U15+0 - patka    |              |
| 3                             | 2EI 17093       | Nosný stožár typu U15+3            |              |
| 4                             | 3EI 17157       | Nosný stožár typu U15+3 - patka    |              |
| 5                             | 2EI 17094       | Nosný stožár typu U15+6            |              |
| 6                             | 3EI 17158       | Nosný stožár typu U15+6 - patka    |              |
| 7                             | 2EI 17095       | Nosný stožár typu U15+9            |              |
| 8                             | 3EI 17159       | Nosný stožár typu U15+9 - patka    |              |
| 9                             | 2EI 17121       | Nosný stožár typu U21+12           |              |
| 10                            | 3EI 17185       | Nosný stožár typu U21+12 - patka   |              |
| 11                            | 2EI 17067       | Kotevní stožár typu V11+0          |              |
| 12                            | 3EI 17141       | Kotevní stožár typu V11+0 - patka  |              |
| 13                            | 2EI 17068       | Kotevní stožár typu V11+3          |              |
| 14                            | 3EI 17142       | Kotevní stožár typu V11+3 - patka  |              |
| 15                            | 2EI 17070       | Kotevní stožár typu V11+9          |              |
| 16                            | 3EI 17144       | Kotevní stožár typu V11+9 - patka  |              |
| 17                            | 2EI 17071       | Kotevní stožár typu V11+12         |              |
| 18                            | 3EI 17145       | Kotevní stožár typu V11+12 - patka |              |
| 19                            | 2EI 17077       | Kotevní stožár typu V13+0          |              |
| 20                            | 3EI 17146       | Kotevní stožár typu V13+0 - patka  |              |
| 21                            | 2EI 17078       | Kotevní stožár typu V13+3          |              |
| 22                            | 3EI 17147       | Kotevní stožár typu V13+3 - patka  |              |
| 23                            | 2EI 17082       | Kotevní stožár typu V15+0          |              |
| 24                            | 3EI 17151       | Kotevní stožár typu V15+0 - patka  |              |
| 25                            | 2EI 17112       | Kotevní stožár typu V30+0          |              |
| 26                            | 3EI 17176       | Kotevní stožár typu V30+0 - patka  |              |
| 27                            | 2EI 17158       | Kotevní stožár typu P26+3          |              |
| 28                            | 3EI 17212       | Kotevní stožár typu P26+3 - patka  |              |
| 29                            | ED07-1-1104e    | Stožár typu IH                     |              |

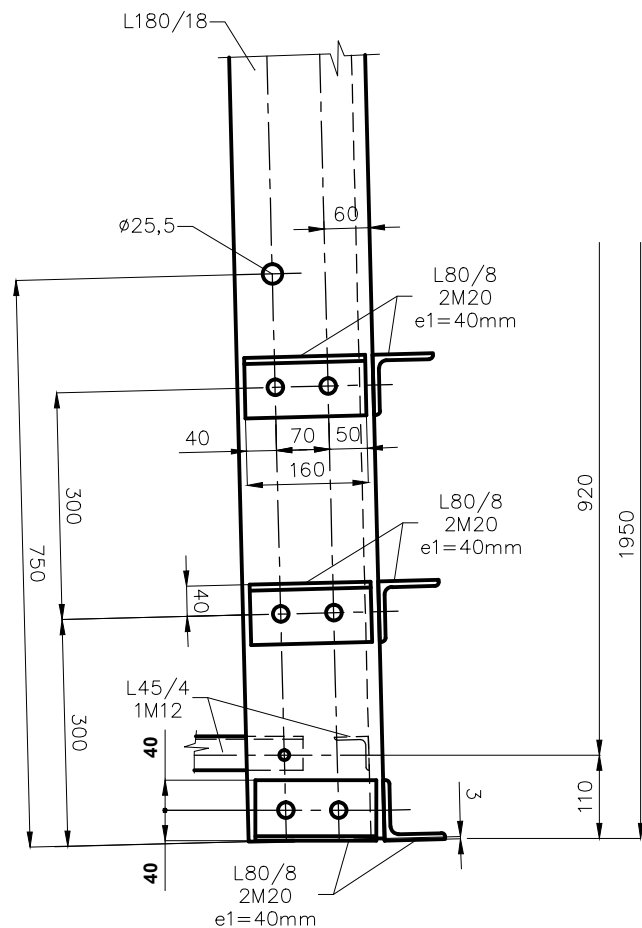


ČELNÍ STĚNA

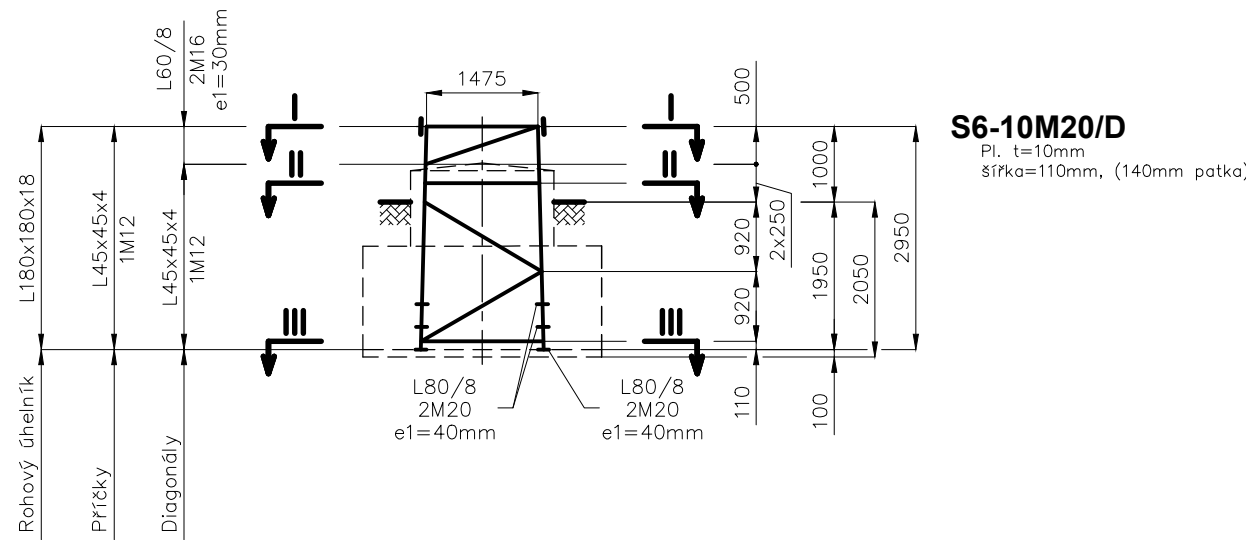


DETAIL A

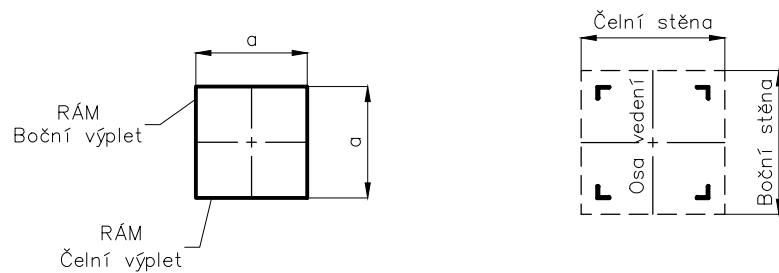
M 1:10



BOČNÍ STĚNA



ŘEZ I-I až III-III



Přírůstek šířky 50mm/m

MATERIÁL :

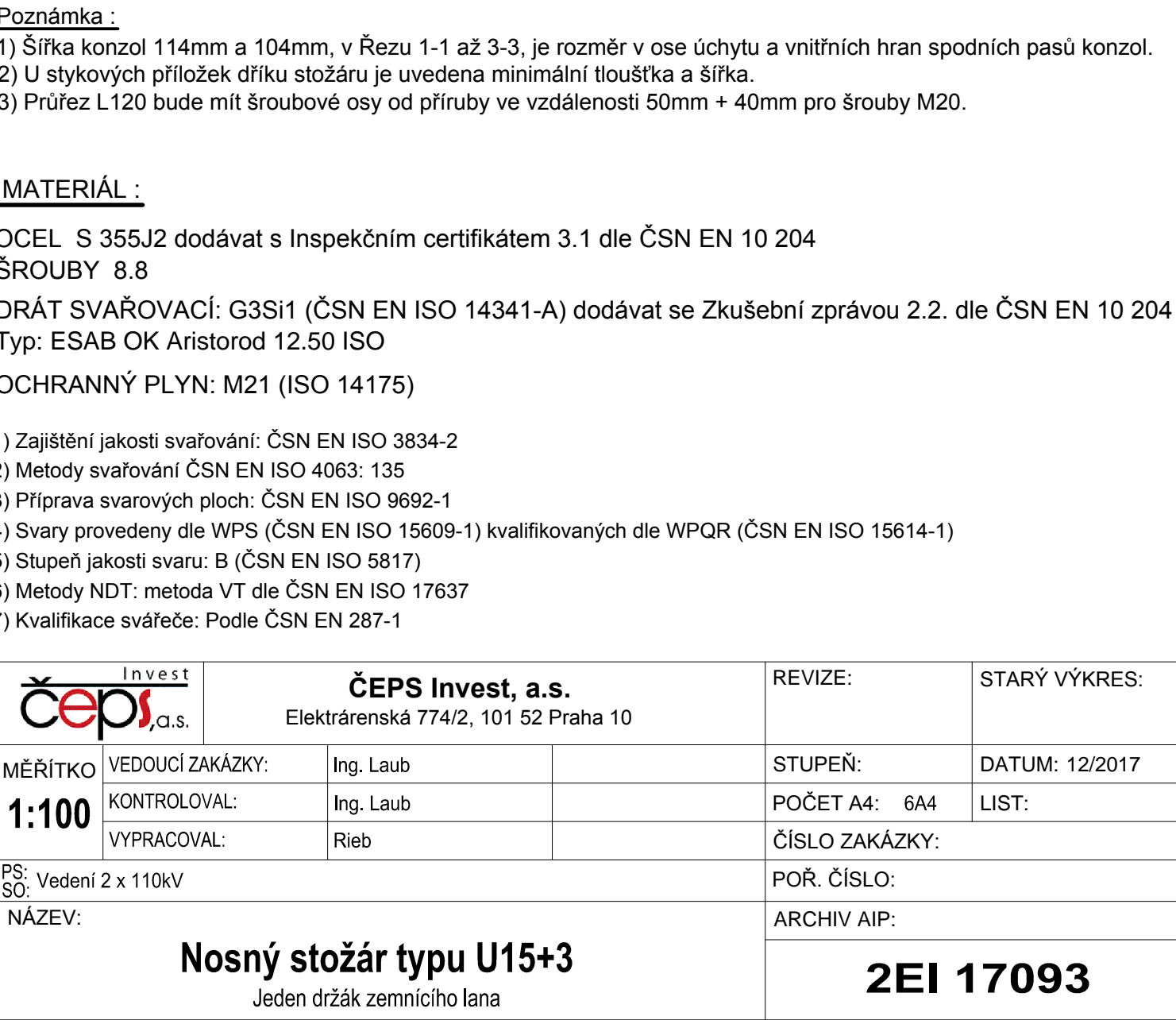
- OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8  
DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO  
OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
  - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
  - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
  - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
  - 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
  - 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
  - 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

Poznámka :

1) U stykových přílohek dříku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

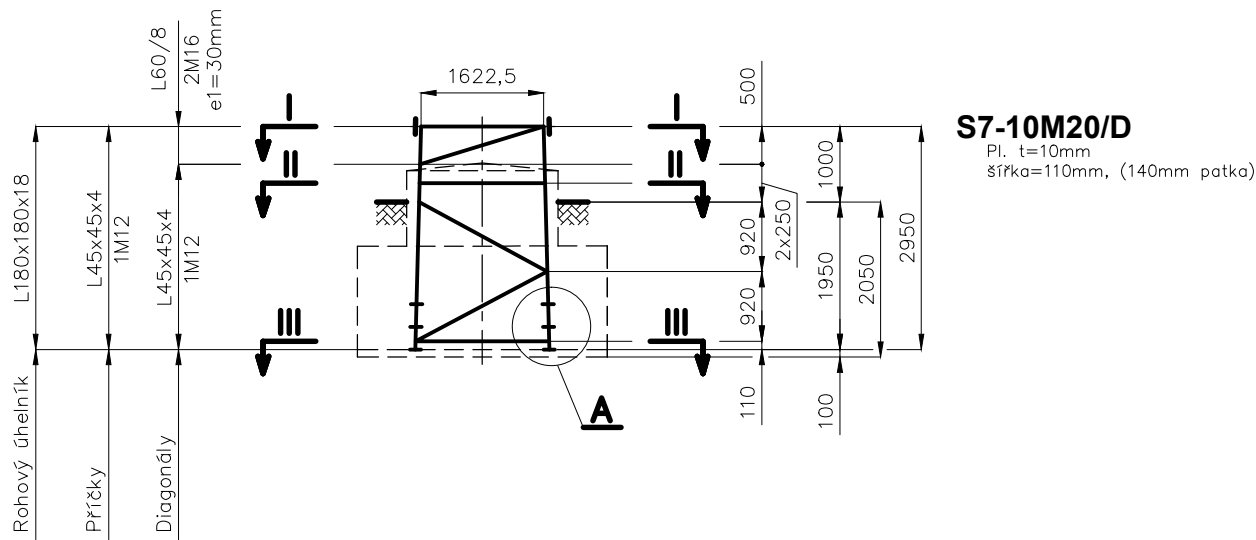
| ŘEZ       | a<br>[mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |           | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 1475      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| II - II   | 1512,5    | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| III - III | 1617      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |

|  |                  |  |  |                      |                |
|--|------------------|--|--|----------------------|----------------|
| <div><div>Invest</div><div>čep<i>s</i>,a.s.</div></div>                        |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><br>1:100   | VEDOUČÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub  |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub  |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb   |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:  |                  |  |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |  |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Nosný stožár typu U15+0 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                  |  |  | <div>3EI 17156</div> |                |



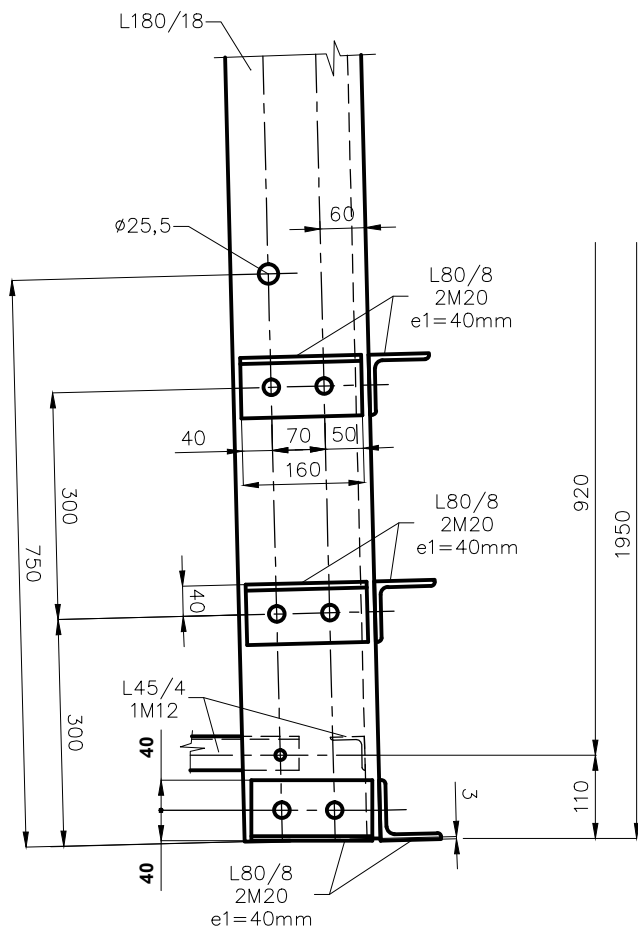


ČELNÍ STĚNA

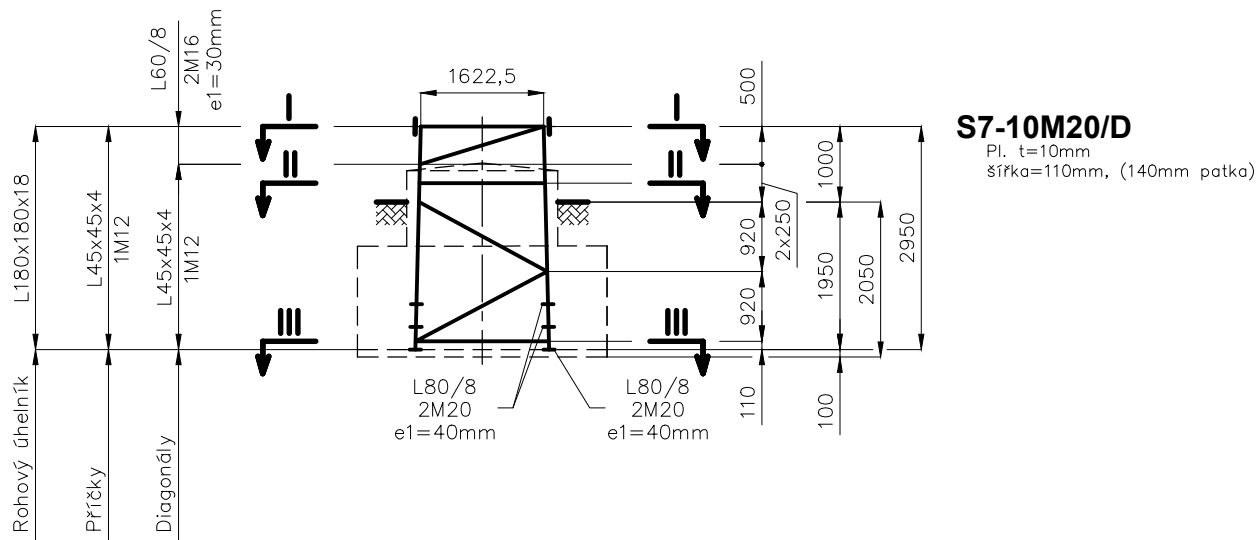


DETAIL A

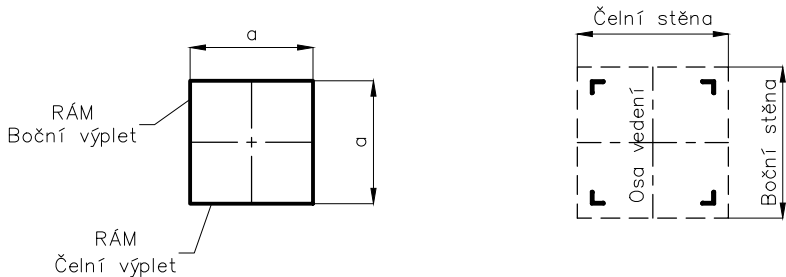
M 1:10



BOČNÍ STĚNA



ŘEZ I-I až III-III



Přírůstek šířky 50mm/m

MATERIÁL :

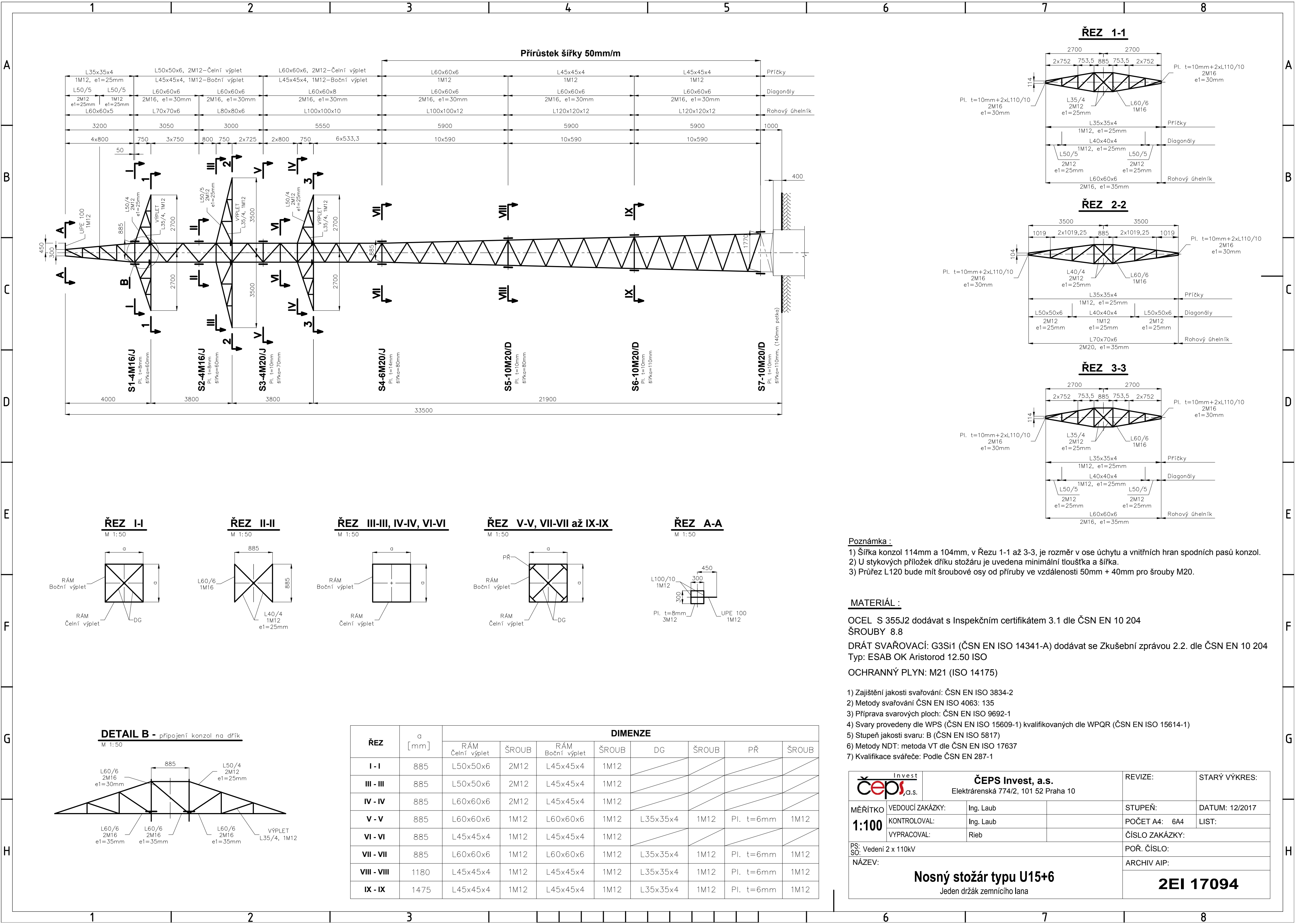
- OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8  
DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO  
OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
  - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
  - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
  - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
  - 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
  - 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
  - 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

Poznámka :

1) U stykových přílohek dříku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

| ŘEZ       | a<br>[mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |           | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 1622,5    | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| II - II   | 1660      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| III - III | 1764,5    | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |

|  |                             |  |  |   |                           |                          |                           |  |
|--|-----------------------------|--|--|---|---------------------------|--------------------------|---------------------------|--|
| <div><div>Invest</div><div>čepS,a.s.</div></div>   |                             | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | <div>REVIZE:</div>                          |                           | <div>STARÝ VÝKRES:</div> |                           |  |
| <div>MĚŘÍTKO</div> <div>1:100</div>  | <div>VEDOUČÍ ZAKÁZKY:</div> | <div>Ing. Laub</div>   |  |   | <div>STUPEŇ:</div>        |                          | <div>DATUM: 12/2017</div> |  |
|  | <div>KONTROLOVAL:</div>     | <div>Ing. Laub</div>   |  |   | <div>POČET A4: 2A4</div>  |                          | <div>LIST:</div>          |  |
|  | <div>VYPRACOVAL:</div>      | <div>Rieb</div>  |  |   | <div>ČÍSLO ZAKÁZKY:</div> |                          |                           |  |
| <div>PS: Vedení 2 x 110kV</div> <div>SO:</div>   |                             |  |  | <div>POŘ. ČÍSLO:</div>                      |                           |                          |                           |  |
| <div>NÁZEV:</div> <div>Nosný stožár typu U15+3 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                             |  |  | <div>ARCHIV AIP:</div> <div>3EI 17157</div> |                           |                          |                           |  |



**Poznámka :**

1) Šířka konzol 114mm a 104mm, v Řezu 1-1 až 3-3, je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.

2) U stykových přílozek dříku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

3) Průřez L120 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 50mm + 40mm pro šrouby M20.

**MATERIÁL :**

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204

ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204

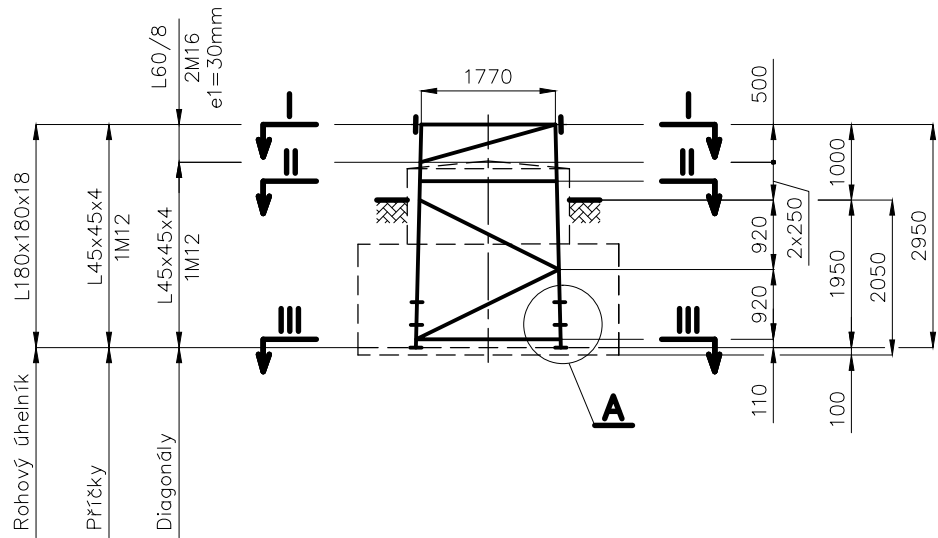
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

|  |                  |  |  |                      |                |
|--|------------------|--|--|----------------------|----------------|
| <div><div><div>Invest</div><div>čep</div><div>,a.s.</div></div></div>  |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br>1:100   | VEDOUČÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub  |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub  |  | POČET A4: 6A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb   |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:  |                  |  |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |  |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Nosný stožár typu U15+6</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                  |  |  | <div>2EI 17094</div> |                |

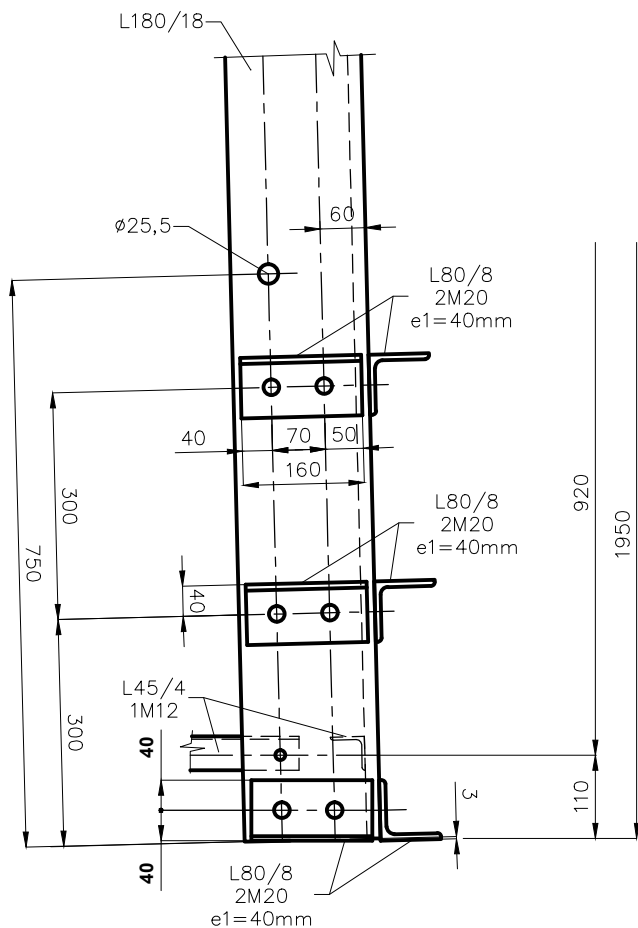
ČELNÍ STĚNA



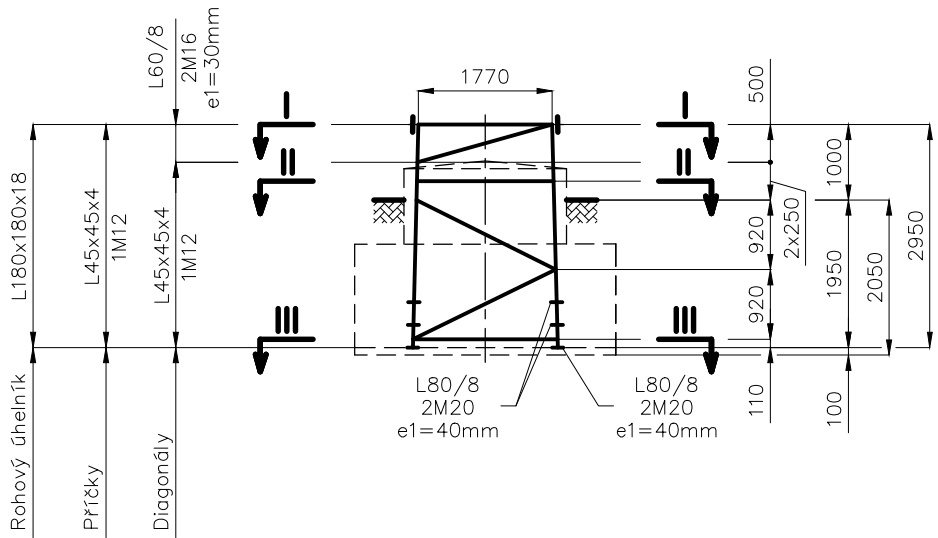
S7-10M20/D  
Pl. t=10mm  
šířka=110mm, (140mm patka)

DETAIL A

M 1:10

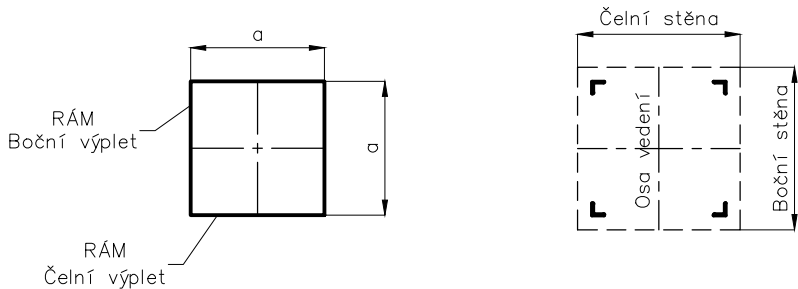


BOČNÍ STĚNA



S8-10M20/D  
Pl. t=10mm  
šířka=110mm, (140mm patka)

ŘEZ I-I až III-III



Přírůstek šířky 50mm/m

MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

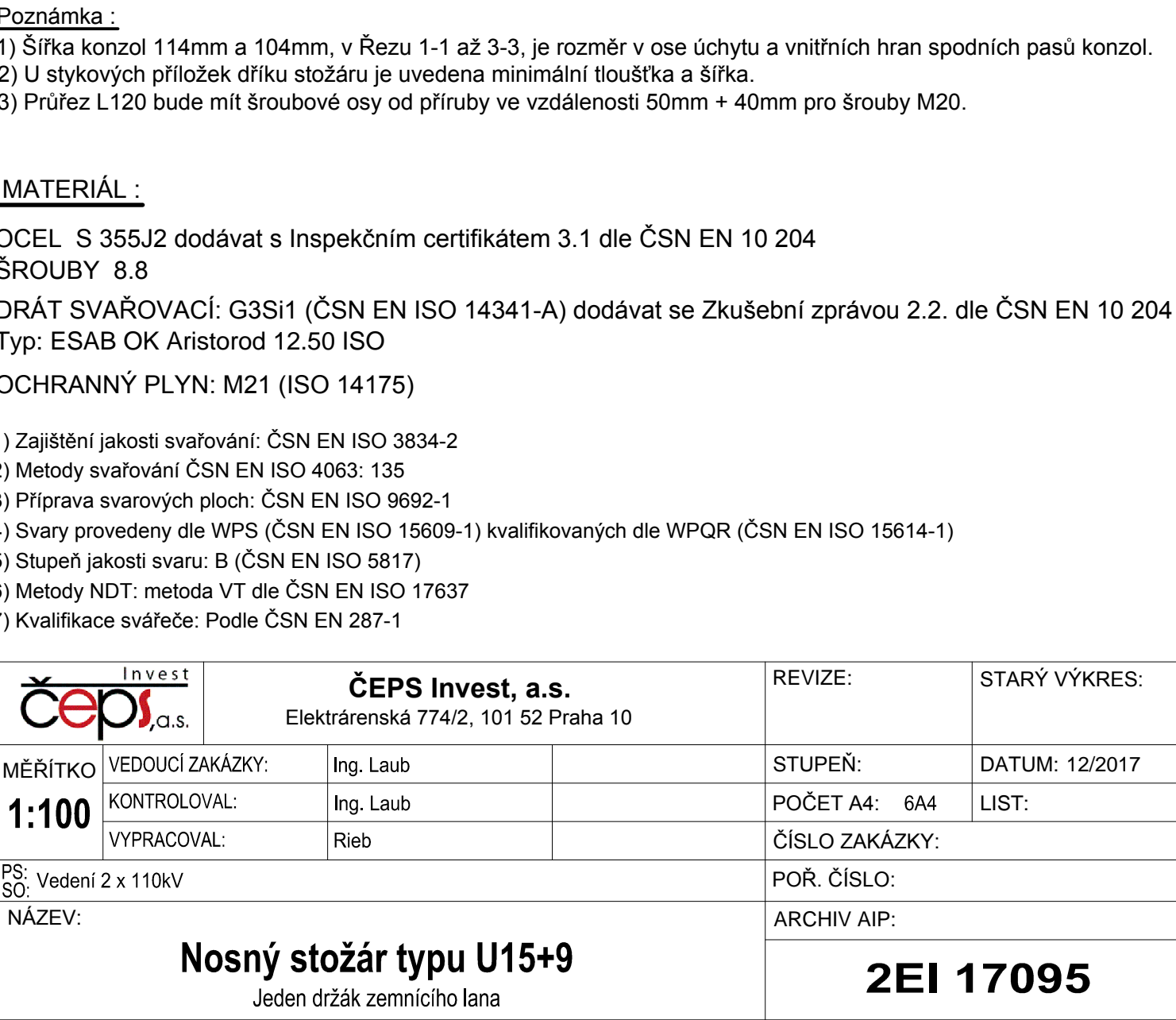
Poznámka :

1) U stykových přílozek dříku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

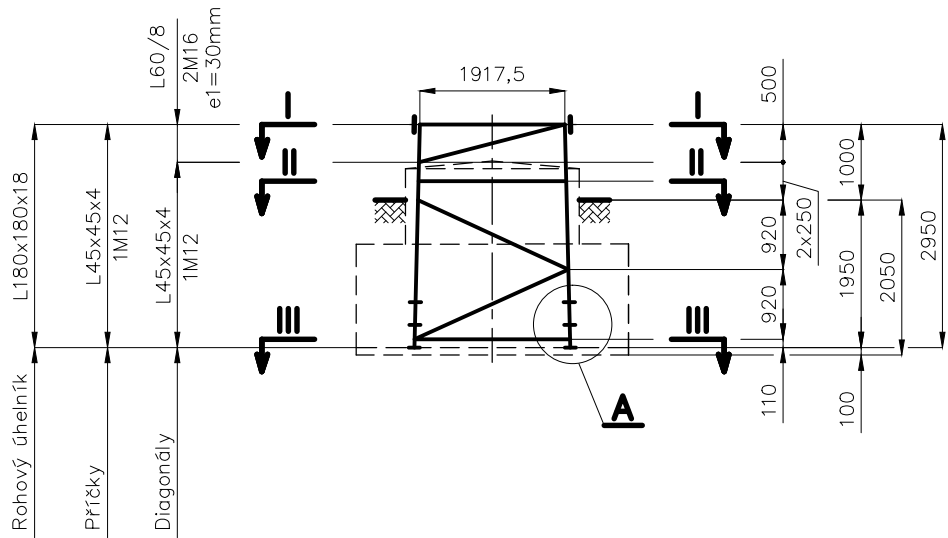
| ŘEZ       | a<br>[mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |           | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 1770      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| II - II   | 1807,5    | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| III - III | 1912      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |

|  |                             |  |  |                        |                           |                          |                           |  |
|--|-----------------------------|--|--|------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|--|
| <div><div>Invest</div><div>čep<i>s</i>,a.s.</div></div>  |                             | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | <div>REVIZE:</div>     |                           | <div>STARÝ VÝKRES:</div> |                           |  |
| <div>MĚŘÍTKO</div> <div>1:100</div>  | <div>VEDOUČÍ ZAKÁZKY:</div> | <div>Ing. Laub</div>   |  |                        | <div>STUPEŇ:</div>        |                          | <div>DATUM: 12/2017</div> |  |
|  | <div>KONTROLOVAL:</div>     | <div>Ing. Laub</div>   |  |                        | <div>POČET A4: 2A4</div>  |                          | <div>LIST:</div>          |  |
|  | <div>VYPRACOVAL:</div>      | <div>Rieb</div>  |  |                        | <div>ČÍSLO ZAKÁZKY:</div> |                          |                           |  |
| <div>PS: Vedení 2 x 110kV</div> <div>SO:</div>   |                             |  |  | <div>POŘ. ČÍSLO:</div> |                           |                          |                           |  |
| <div>NÁZEV:</div> <div>Nosný stožár typu U15+6 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                             |  |  | <div>ARCHIV AIP:</div> |                           |                          |                           |  |
|  |                             |  |  | <div>3EI 17158</div>   |                           |                          |                           |  |





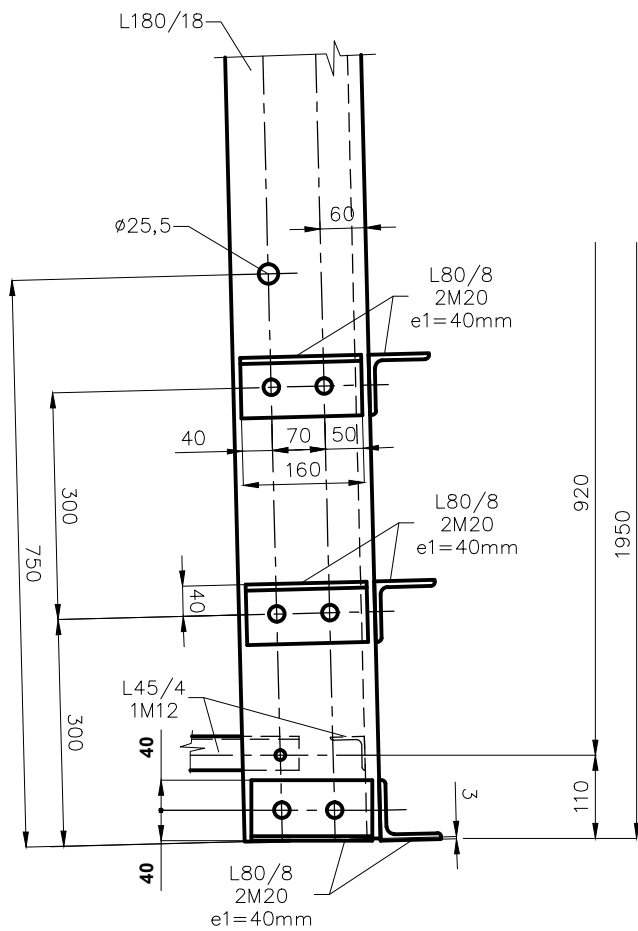
ČELNÍ STĚNA



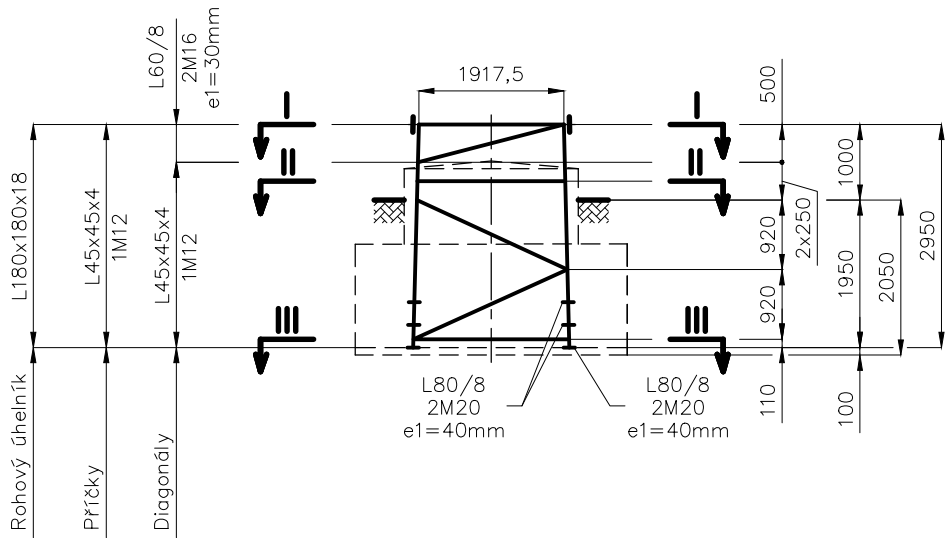
S8-10M20/D  
Pl. t=10mm  
šířka=110mm, (140mm patka)

DETAIL A

M 1:10

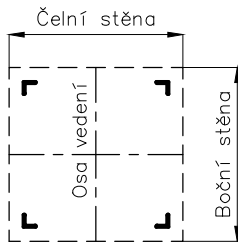
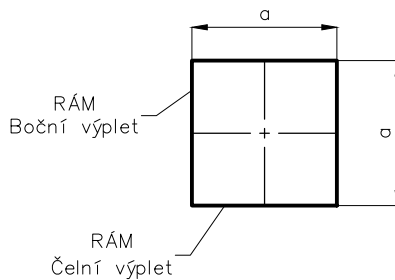


BOČNÍ STĚNA



S8-10M20/D  
Pl. t=10mm  
šířka=110mm, (140mm patka)

ŘEZ I-I až III-III



Přírůstek šířky 50mm/m

MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

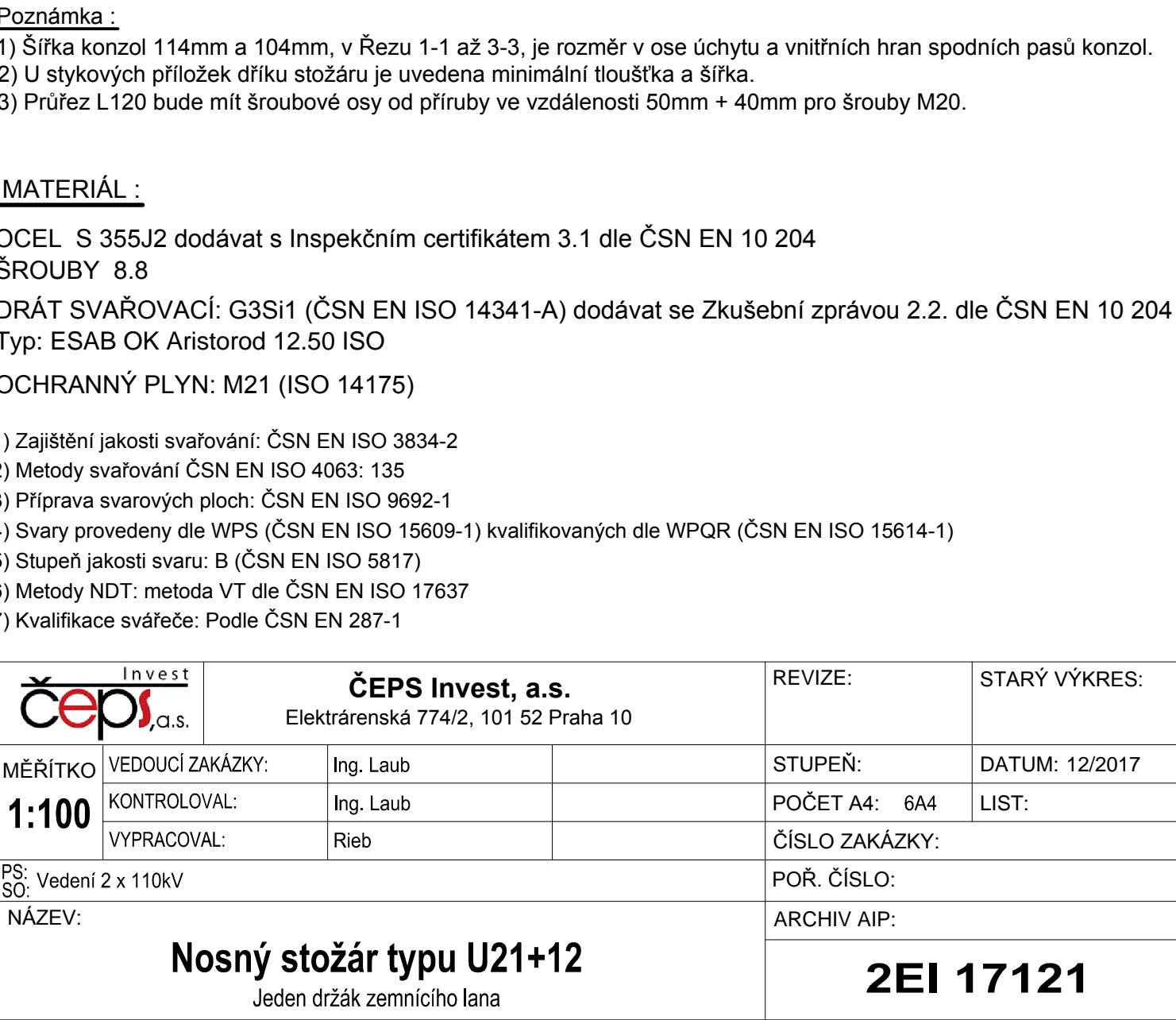
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

Poznámka :

1) U stykových přílohek dříku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

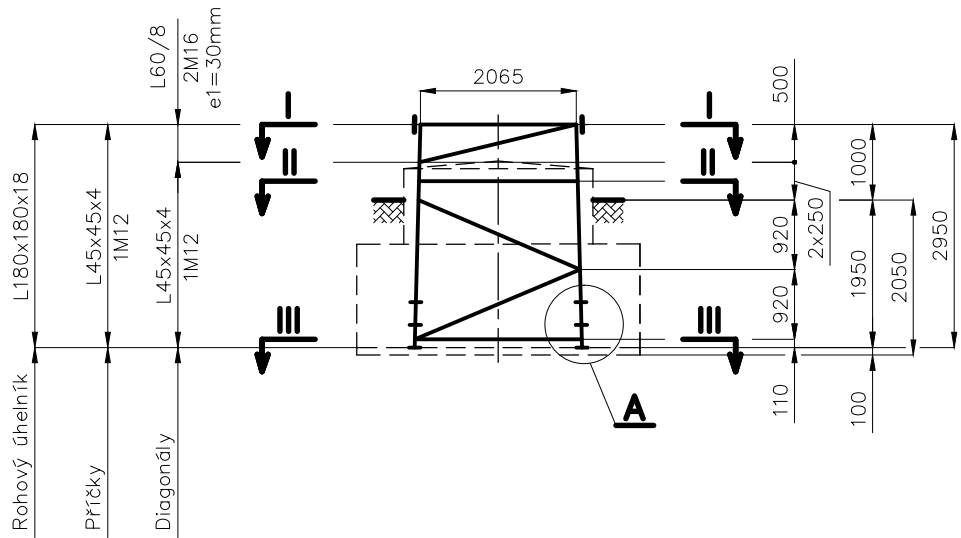
| ŘEZ       | a<br>[mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |           | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 1917,5    | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| II - II   | 1955      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| III - III | 2059,5    | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |

|  |                  |  |  |                      |                |
|--|------------------|--|--|----------------------|----------------|
| <div><div>Invest</div><div>čeps,a.s.</div></div>                               |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><br>1:100   | VEDOUcí ZAKÁZKY: | Ing. Laub  |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub  |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb   |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:  |                  |  |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |  |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Nosný stožár typu U15+9 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                  |  |  | <div>3EI 17159</div> |                |





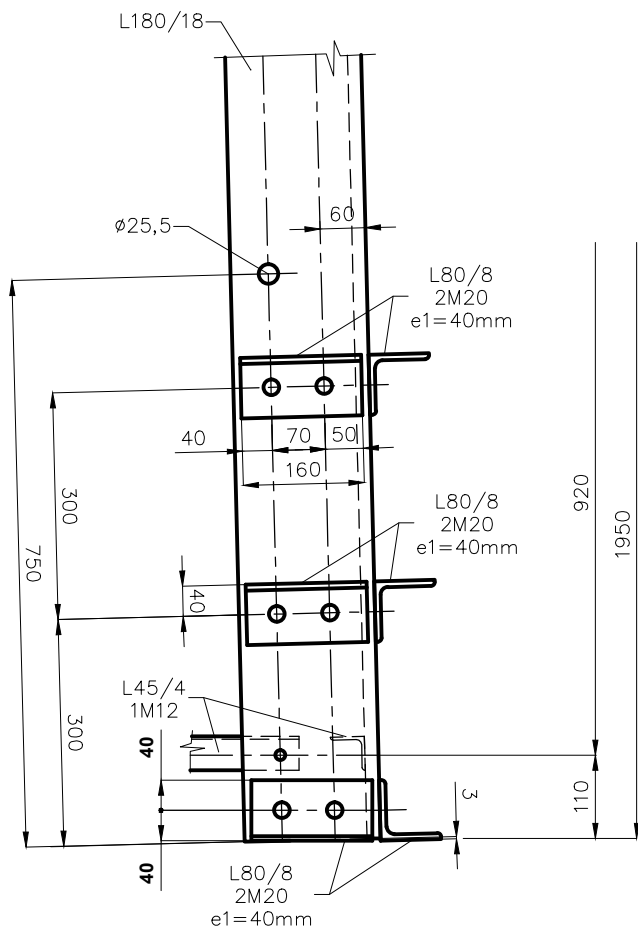
ČELNÍ STĚNA



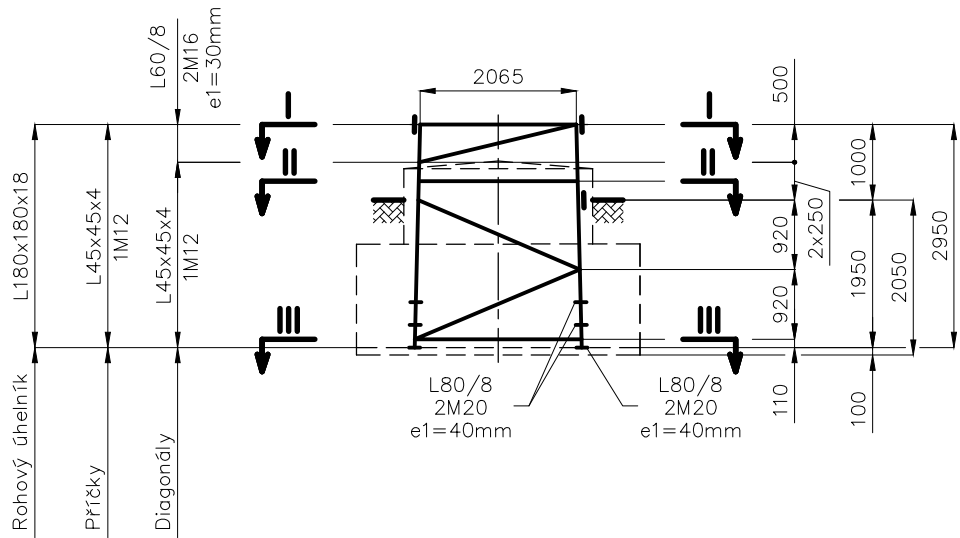
S8-10M20/D  
Pl. t=10mm  
šířka=110mm, (140mm patka)

DETAIL A

M 1:10

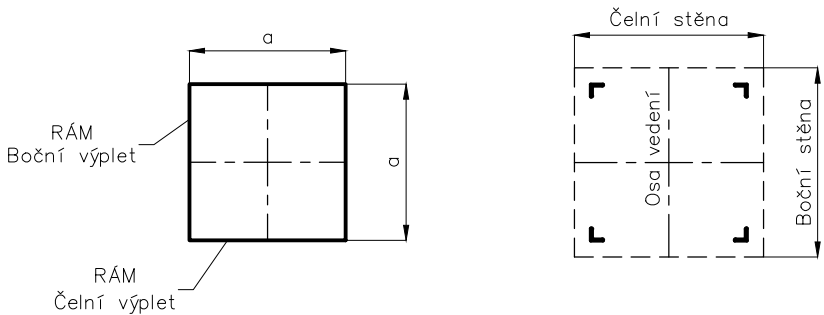


BOČNÍ STĚNA



S8-10M20/D  
Pl. t=10mm  
šířka=110mm, (140mm patka)

ŘEZ I-I až III-III



Přírůstek šířky 50mm/m

MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

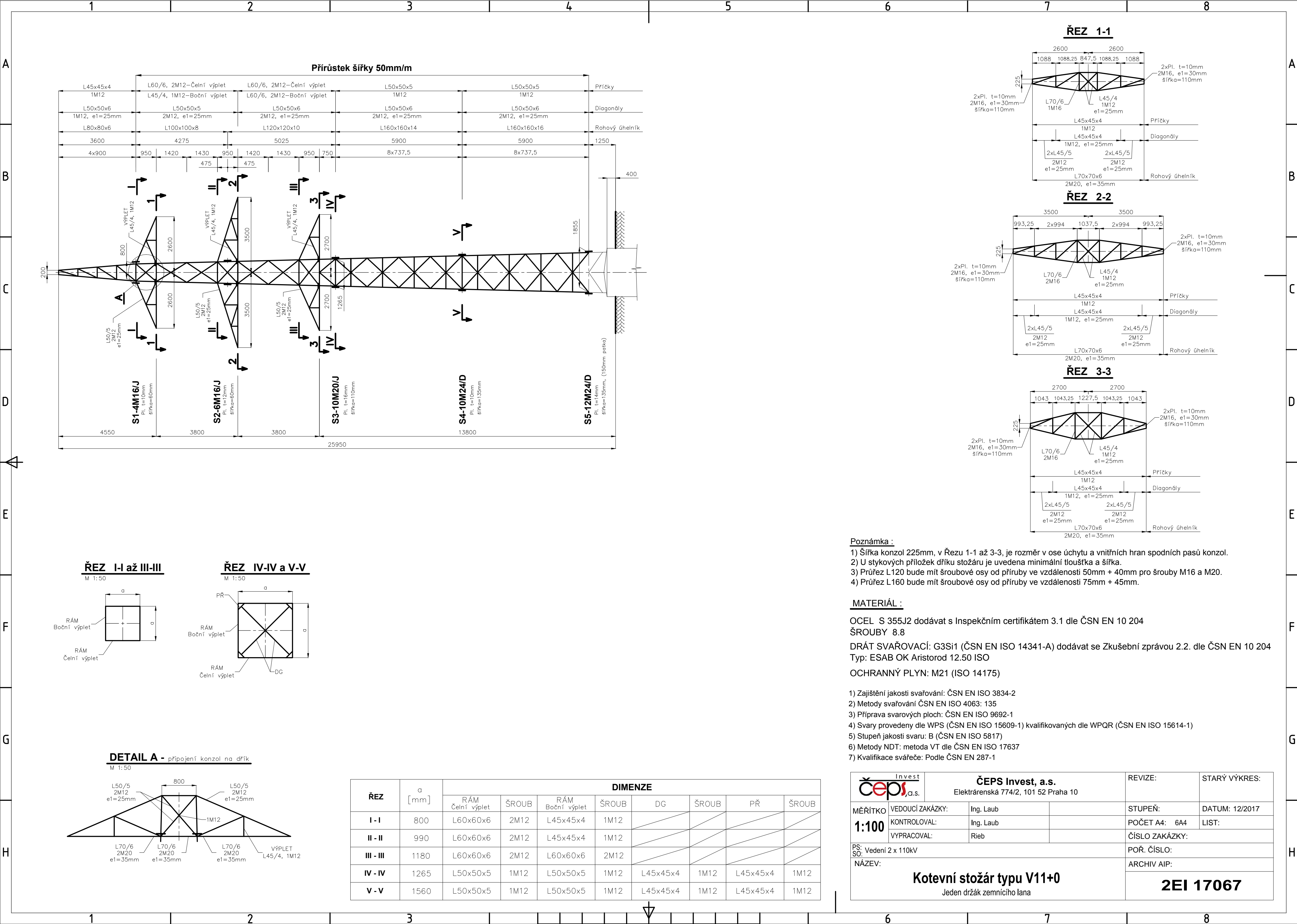
Poznámka :

1) U stykových přílohek dříku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

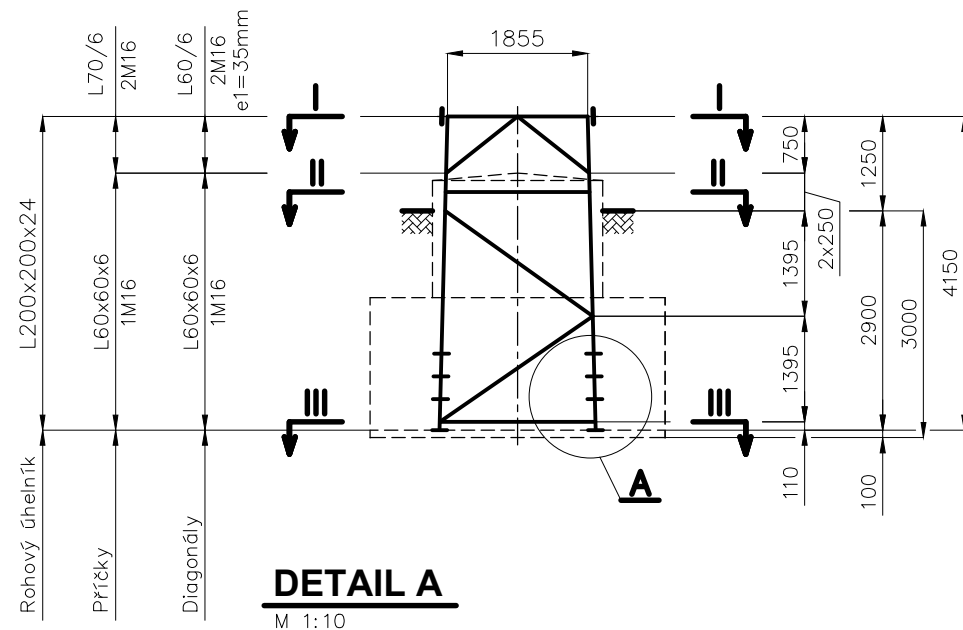
| ŘEZ       | a<br>[mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |           | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 2065      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| II - II   | 2102,5    | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |
| III - III | 2207      | L45x45x4            | 1M12  | L45x45x4            | 1M12  |

|  |                  |  |  |                      |                |
|--|------------------|--|--|----------------------|----------------|
| <div><div>Invest</div><div>čeps,a.s.</div></div>                                       |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br>1:100   | VEDOUcí ZAKÁZKY: | Ing. Laub  |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub  |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb   |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:  |                  |  |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |  |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Nosný stožár typu U21+12 - patka</div> <div>Jeden a dva držáky zemního lana</div> |                  |  |  | <div>3EI 17185</div> |                |





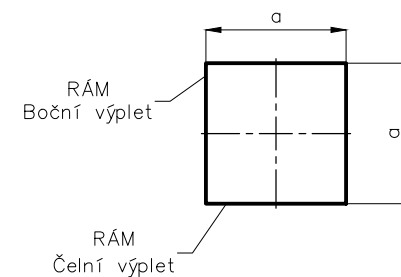
## ČELNÍ STĚNA



**DETAIL A**  
M 1:10

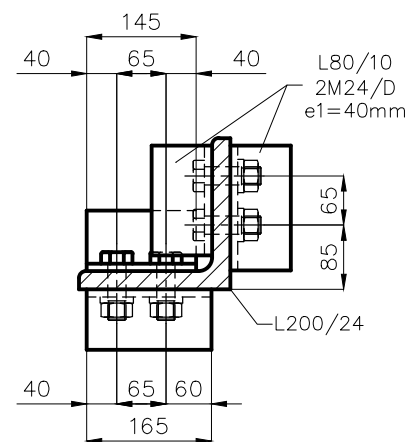
**S5-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=135mm, (150mm patka)

## ŘEZ I-I až III-III

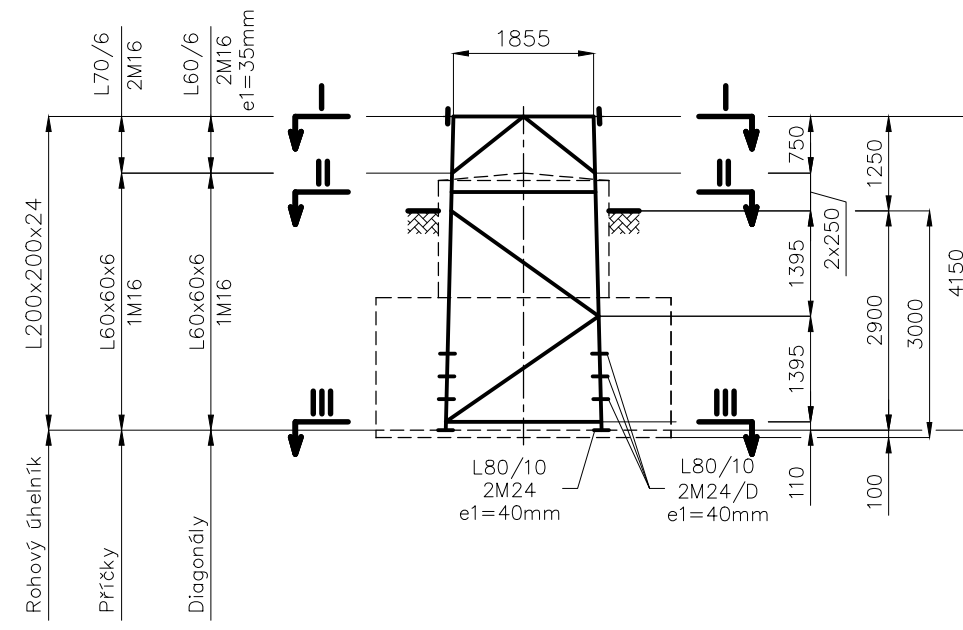


## ŘEZ X-X

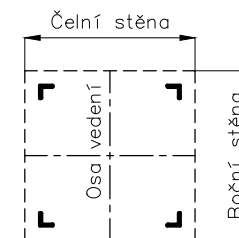
M 1:10



## BOČNÍ STĚNA



**S5-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=135mm, (150mm patka)



**Přírůstek šířky 50mm/m**

## MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

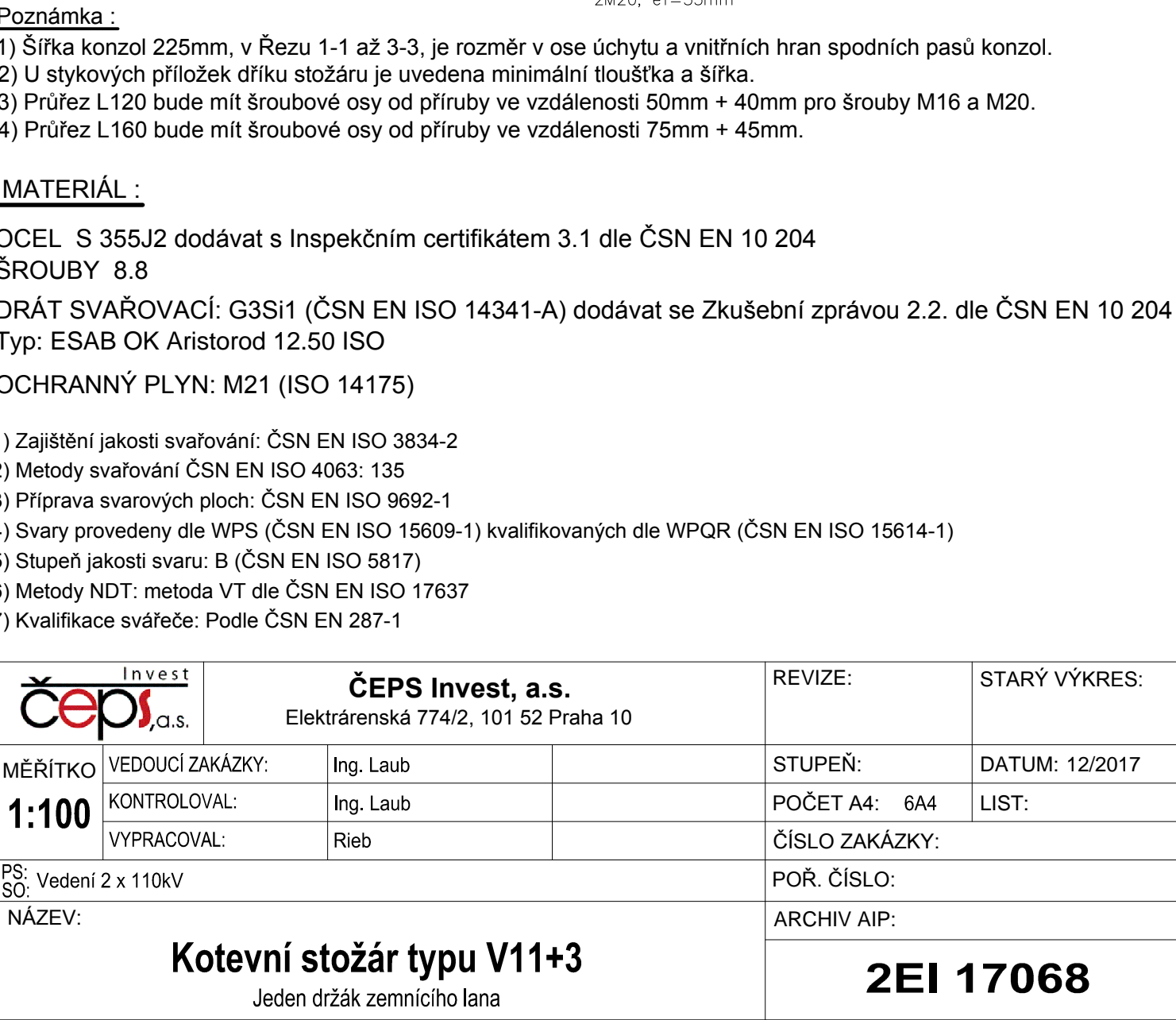
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

## Poznámka :

- 1) U stykových příložek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

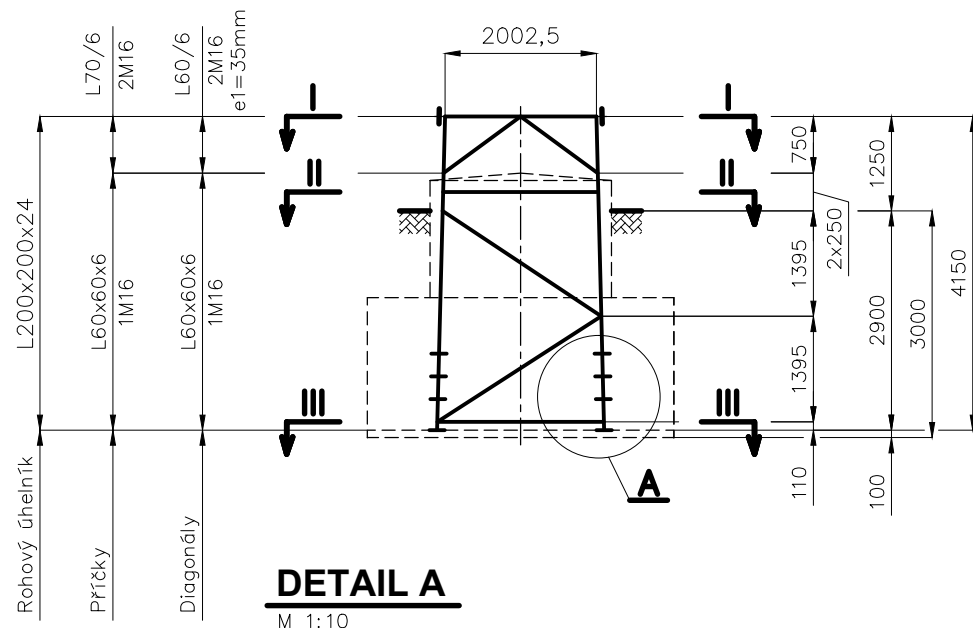
| ŘEZ       | a [mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|--------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |        | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 1855   | L70x70x6            | 2M16  | L70x70x6            | 2M16  |
| II - II   | 1905   | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2057   | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |

|  |  |   |  |                           |  |                           |  |
|--|--|---|--|---------------------------|--|---------------------------|--|
| <div><div><div>Invest</div><div>čeps</div><div>,a.s.</div></div></div>                             |  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | <div>REVIZE:</div>        |  | <div>STARÝ VÝKRES:</div>  |  |
| <div>MĚŘÍTKO</div> <div>1:100</div>  |  | <div>VEDOUcí ZAKÁZKY:</div> <div>Ing. Laub</div>                            |  | <div>STUPEŇ:</div>        |  | <div>DATUM: 12/2017</div> |  |
|  |  | <div>KONTROLOVAL:</div> <div>Ing. Laub</div>                                |  | <div>POČET A4: 2A4</div>  |  | <div>LIST:</div>          |  |
|  |  | <div>VYPRACOVAL:</div> <div>Rieb</div>                                      |  | <div>ČÍSLO ZAKÁZKY:</div> |  |                           |  |
| <div>PS: Vedení 2 x 110kV</div> <div>SO:</div>   |  |   |  | <div>POŘ. ČÍSLO:</div>    |  |                           |  |
| <div>NÁZEV:</div> <div>Kotevní stožár typu V11+0 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |  |   |  | <div>ARCHIV AIP:</div>    |  |                           |  |
|  |  |   |  | <div>3EI 17141</div>      |  |                           |  |





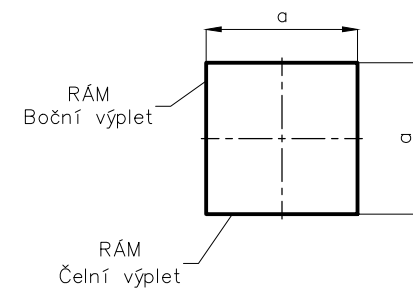
## ČELNÍ STĚNA



**S6-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=150mm, (150mm patka)

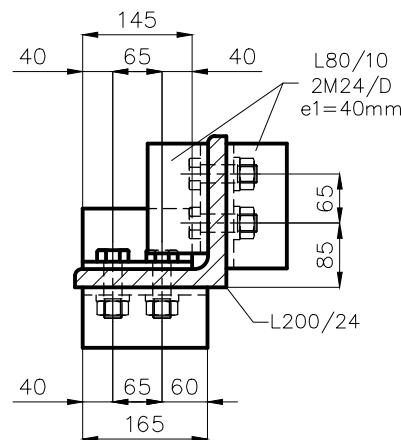
**DETAIL A**  
M 1:10

## ŘEZ I-I až III-III

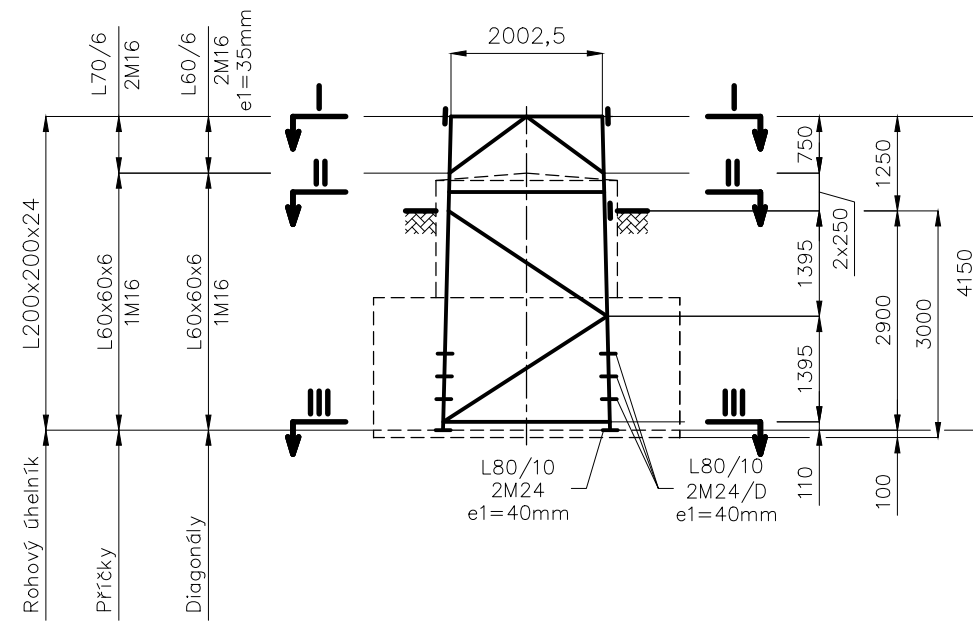


## ŘEZ X-X

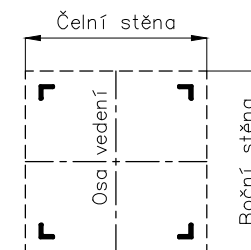
M 1:10



## BOČNÍ STĚNA



**S6-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=150mm, (150mm patka)



**Přírůstek šířky 50mm/m**

## MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

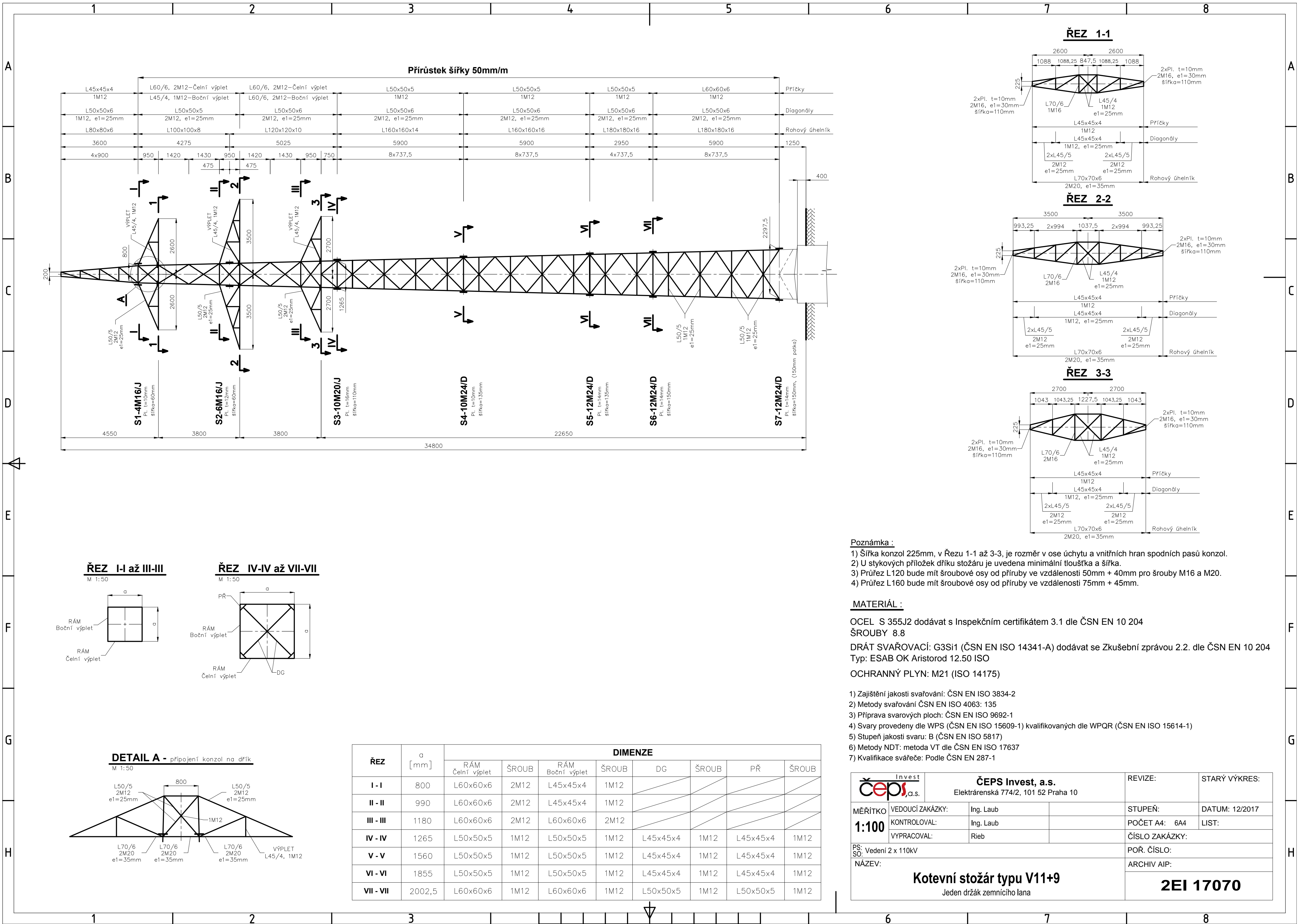
## Poznámka :

- 1) U stykových příložek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

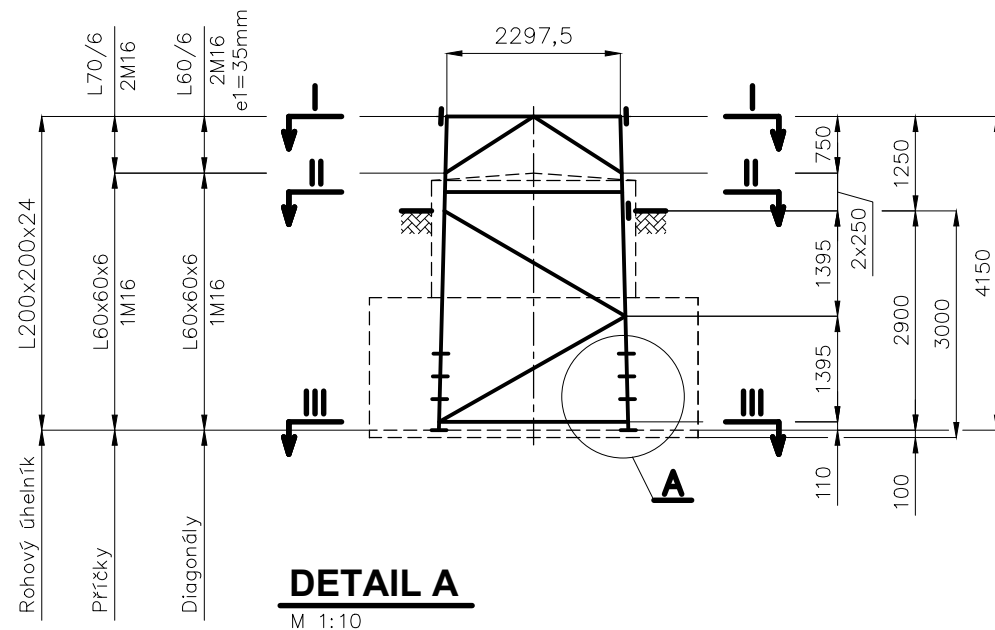
| ŘEZ       | a [mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|--------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |        | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 2002,5 | L70x70x6            | 2M16  | L70x70x6            | 2M16  |
| II - II   | 2052,5 | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2204,5 | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |

|  |                  |   |  |                      |                |
|--|------------------|---|--|----------------------|----------------|
| <div><div><div>Invest</div><div>čeps</div><div>,a.s.</div></div></div>           |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br>1:100   | VEDOUCÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub   |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub   |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb  |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS:<br>SO:<br>Vedení 2 x 110kV   |                  |   |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |   |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Kotevní stožár typu V11+3 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                  |   |  | <div>3EI 17142</div> |                |





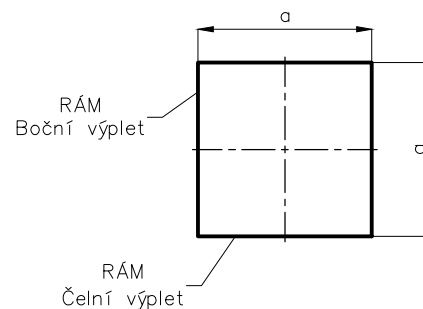
## ČELNÍ STĚNA



**S7-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=150mm, (150mm patka)

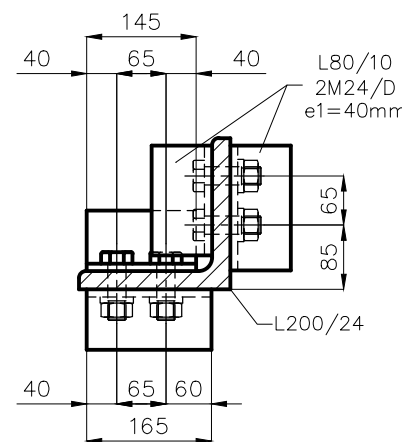
**DETAIL A**  
M 1:10

## ŘEZ I-I až III-III

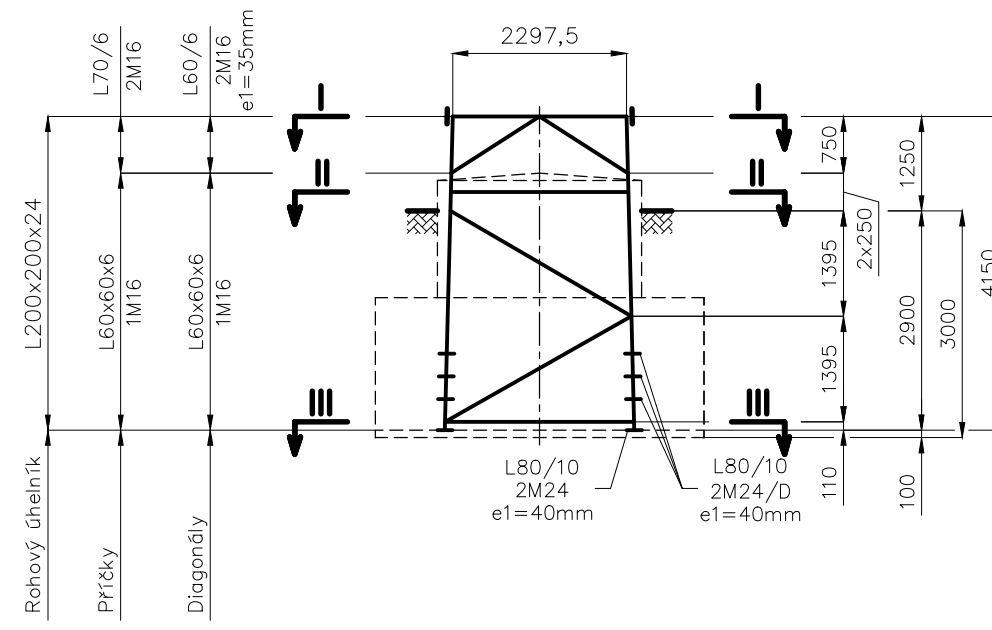


## ŘEZ X-X

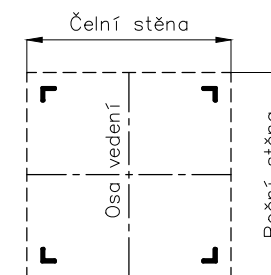
M 1:10



## BOČNÍ STĚNA



**S7-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=150mm, (150mm patka)



**Přírůstek šířky 50mm/m**

## MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

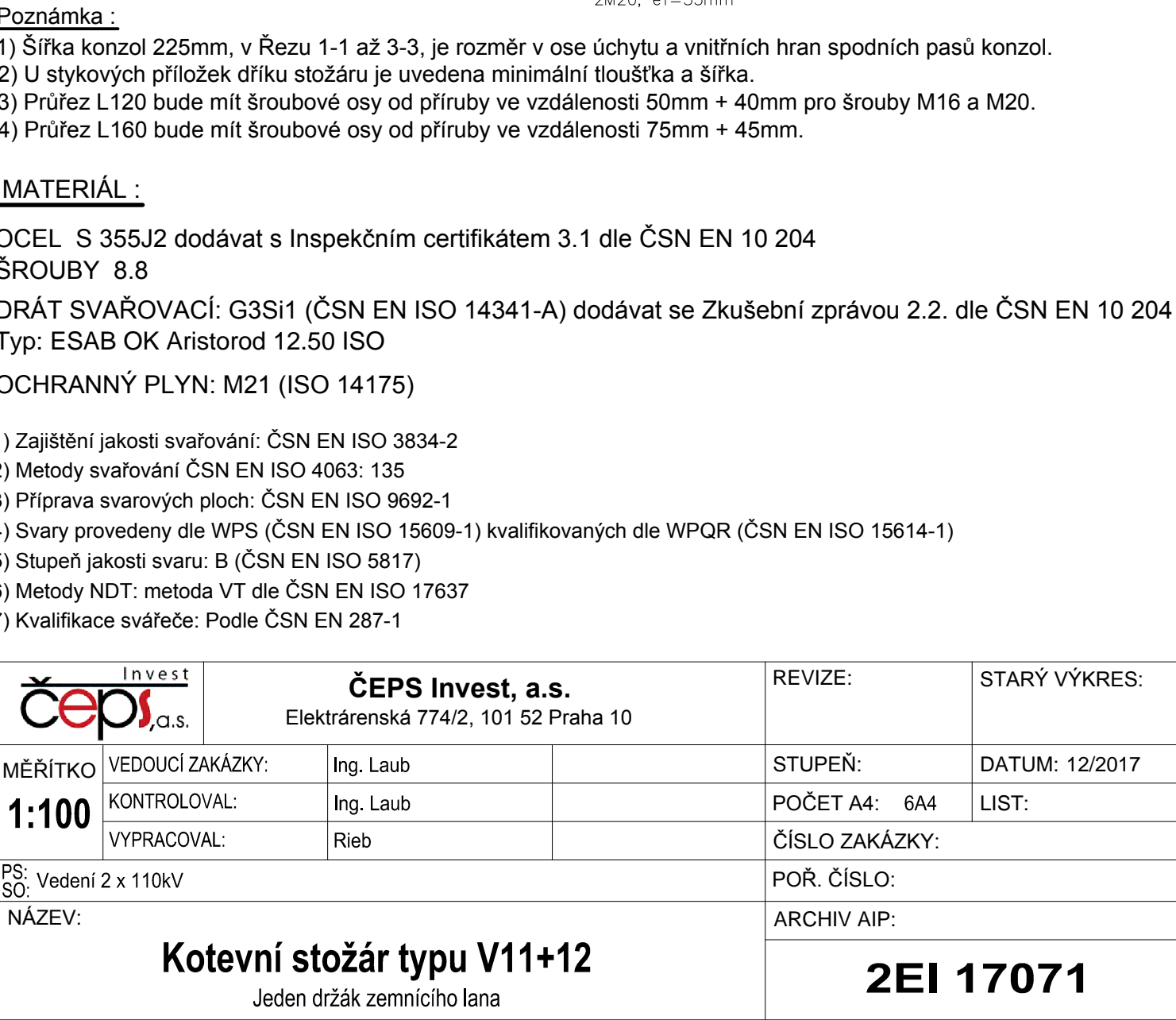
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

## Poznámka :

- 1) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

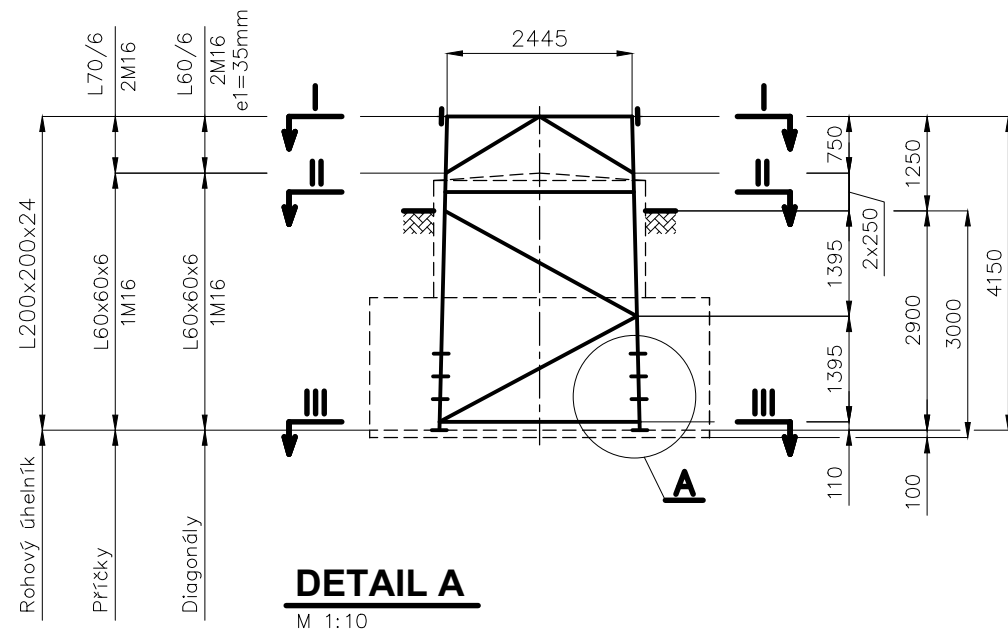
| ŘEZ       | a [mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|--------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |        | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 2297,5 | L70x70x6            | 2M16  | L70x70x6            | 2M16  |
| II - II   | 2347,5 | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2499,5 | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |

|  |                  |   |  |                      |                |
|--|------------------|---|--|----------------------|----------------|
| <div><div><div>Invest</div><div>čeps</div><div>,a.s.</div></div></div>           |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br>1:100   | VEDOUcí ZAKÁZKY: | Ing. Laub   |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub   |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb  |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:  |                  |   |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |   |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Kotevní stožár typu V11+9 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                  |   |  | <div>3EI 17144</div> |                |





## ČELNÍ STĚNA

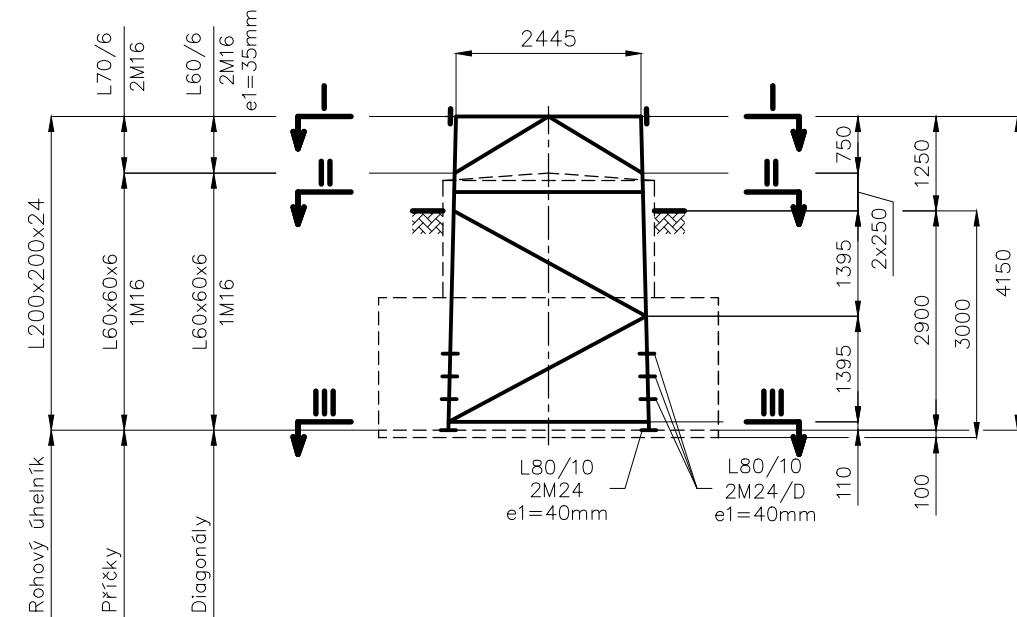


## DETAIL A

M 1:10

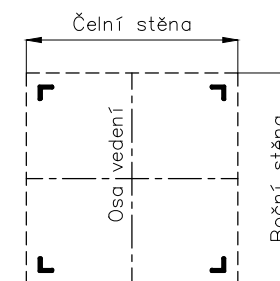
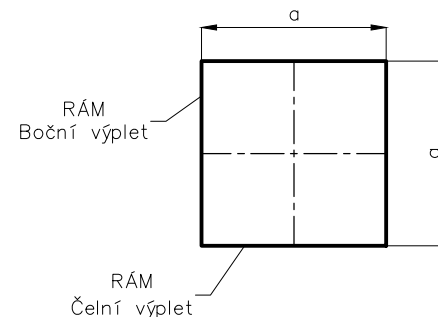


## BOČNÍ STĚNA



**S7-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šírka=150mm, (150mm patka)

**ŘEZ I-I až III-III**



### Přírůstek šířky 50mm/m

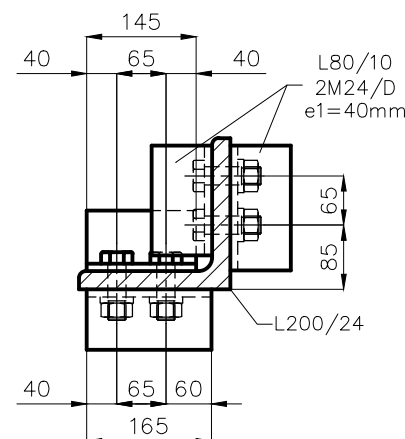
MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)


- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1



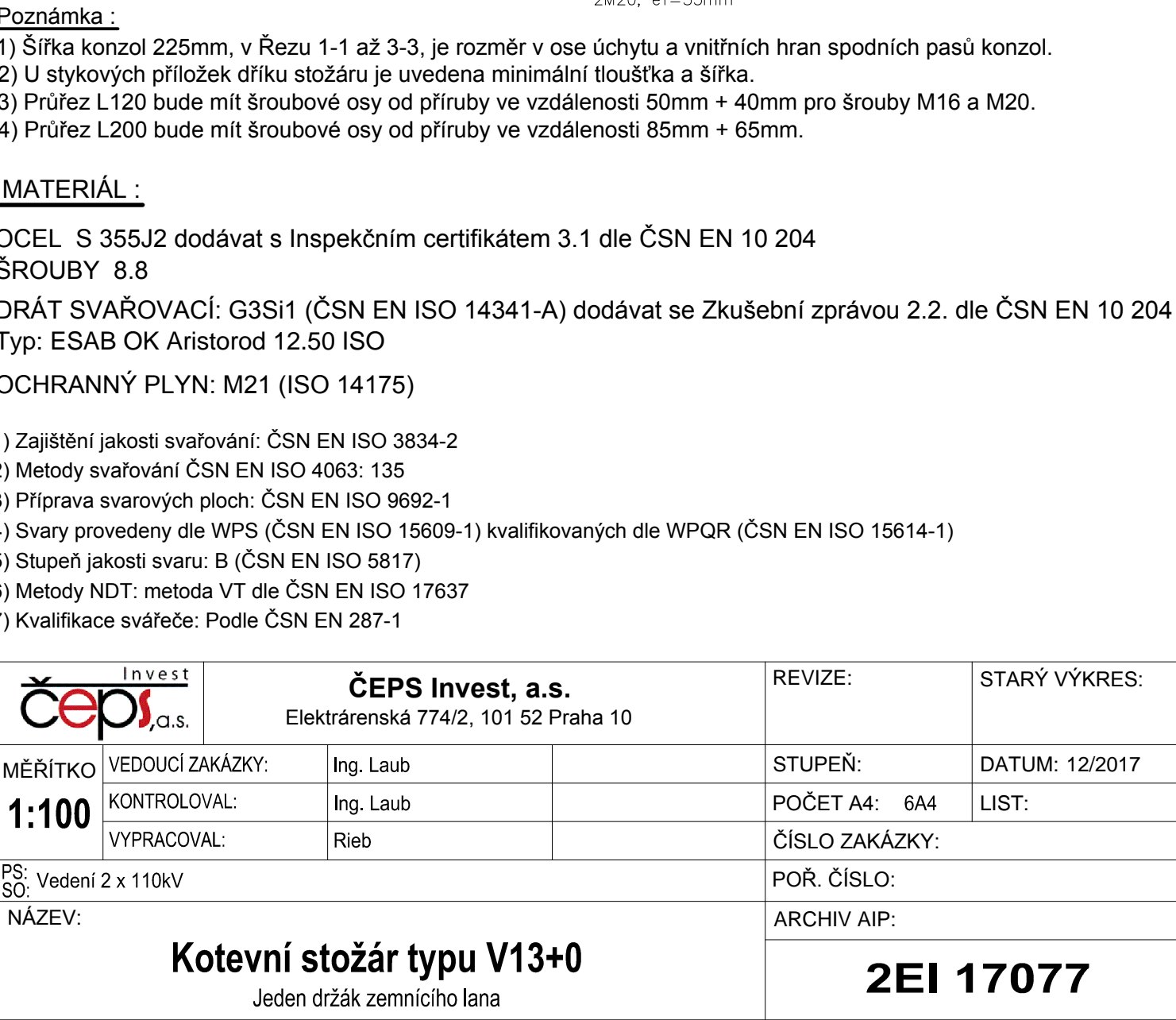
Poznámka :

- 1) U stykových přílozek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L200 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 85mm + 65mm.

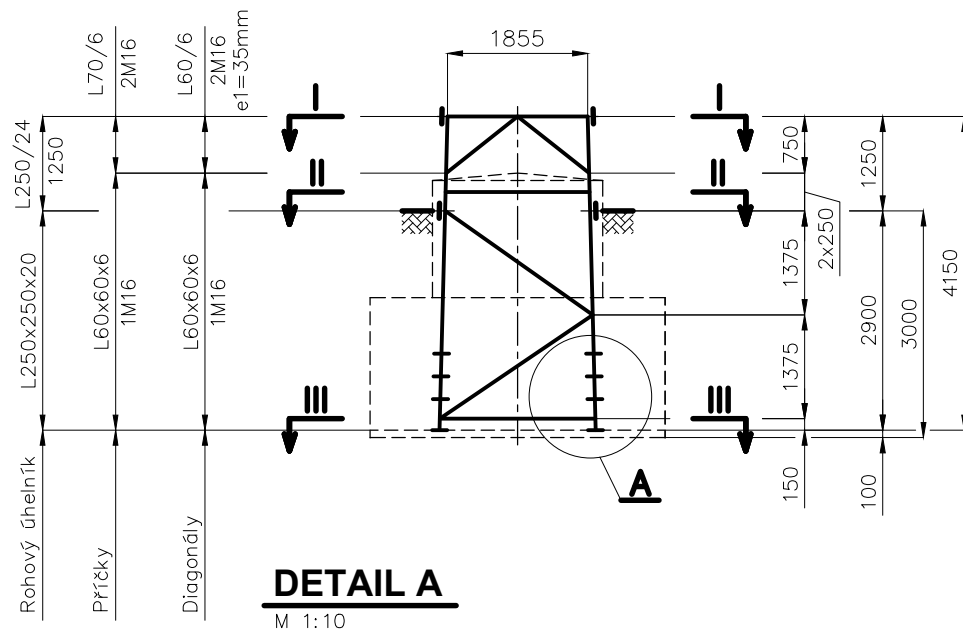
| ŘEZ       | a<br>[mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |           | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 2445      | L70x70x6            | 2M16  | L70x70x6            | 2M16  |
| II - II   | 2495      | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2647      | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |

|   |                  |  |  |                  |                |
|---|------------------|--|--|------------------|----------------|
|  |                  | <b>ČEPS Invest, a.s.</b><br>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10 |  | REVIZE:          | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><b>1:100</b>   | VEDOUCÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub  |  | STUPEŇ:          | DATUM: 12/2017 |
|   | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub  |  | POČET A4: 2A4    | LIST:          |
|   | VYPRACOVAL:      | Rieb   |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:   |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:   |                  |  |  | POŘ. ČÍSLO:      |                |
| NÁZEV:<br><br><b>Kotevní stožár typu V11+12 - patka</b><br>Jeden držák zemního lana   |                  |  |  | ARCHIV AIP:      |                |
|   |                  |  |  | <b>3EI 17145</b> |                |





## ČELNÍ STĚNA

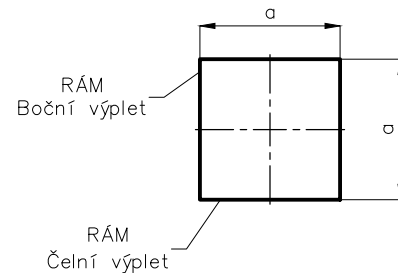


**DETAIL A**  
M 1:10

**S5-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=150mm, (180mm patka)

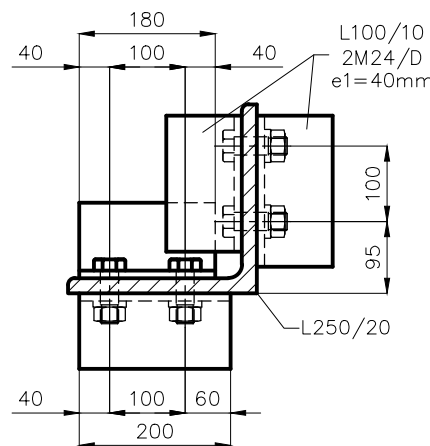
**S6-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=180mm

## ŘEZ I-I až III-III

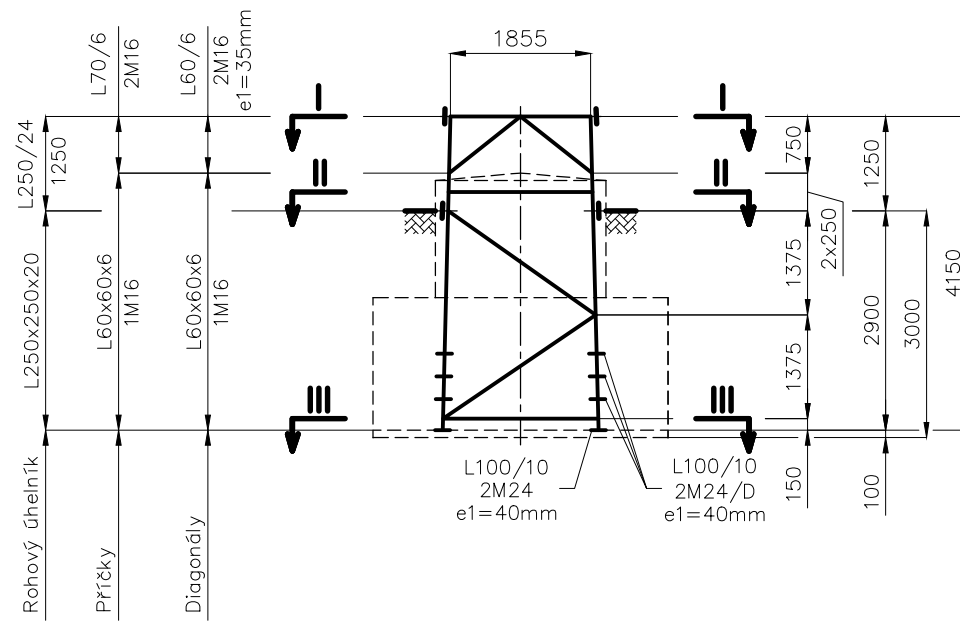


## ŘEZ X-X

M 1:10

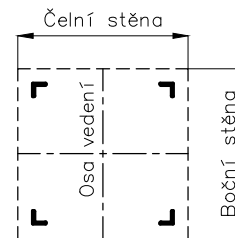


## BOČNÍ STĚNA



**S5-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=150mm, (180mm patka)

**S6-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=180mm



**Přírůstek šířky 50mm/m**

## MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

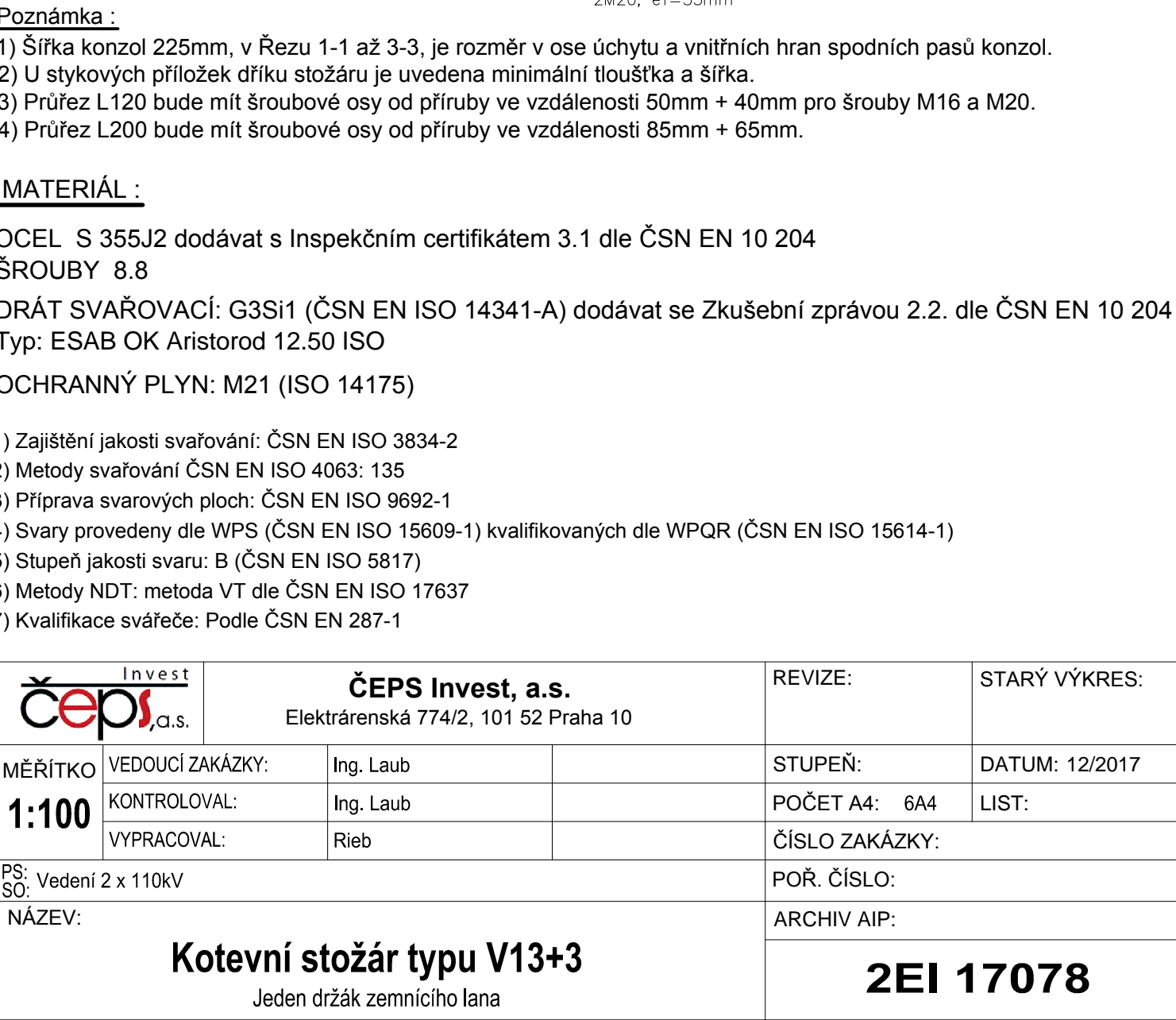
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

## Poznámka :

- 1) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

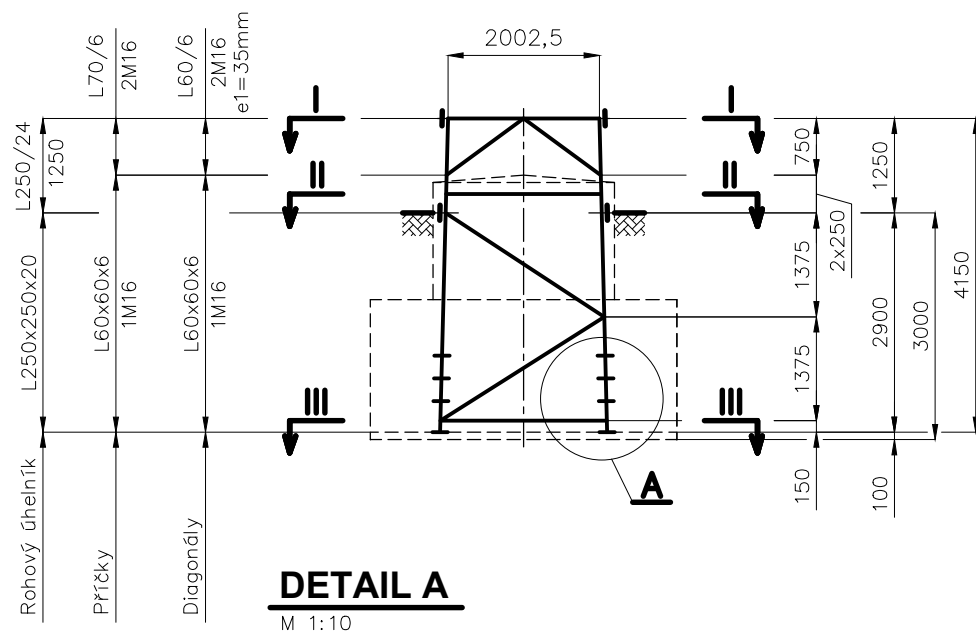
| ŘEZ       | a [mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|--------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |        | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 1855   | L70x70x6            | 2M16  | L70x70x6            | 2M16  |
| II - II   | 1905   | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2055   | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |

|  |                  |   |  |                      |                |
|--|------------------|---|--|----------------------|----------------|
| <div><div>Invest</div><div>čeps,a.s.</div></div>                                 |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><div>1:100</div>  | VEDOUCÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub   |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub   |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb  |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS:<br>SO: Vedení 2 x 110kV  |                  |   |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |   |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Kotevní stožár typu V13+0 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                  |   |  | <div>3EI 17146</div> |                |





## ČELNÍ STĚNA



### DETAIL A

M 1:10

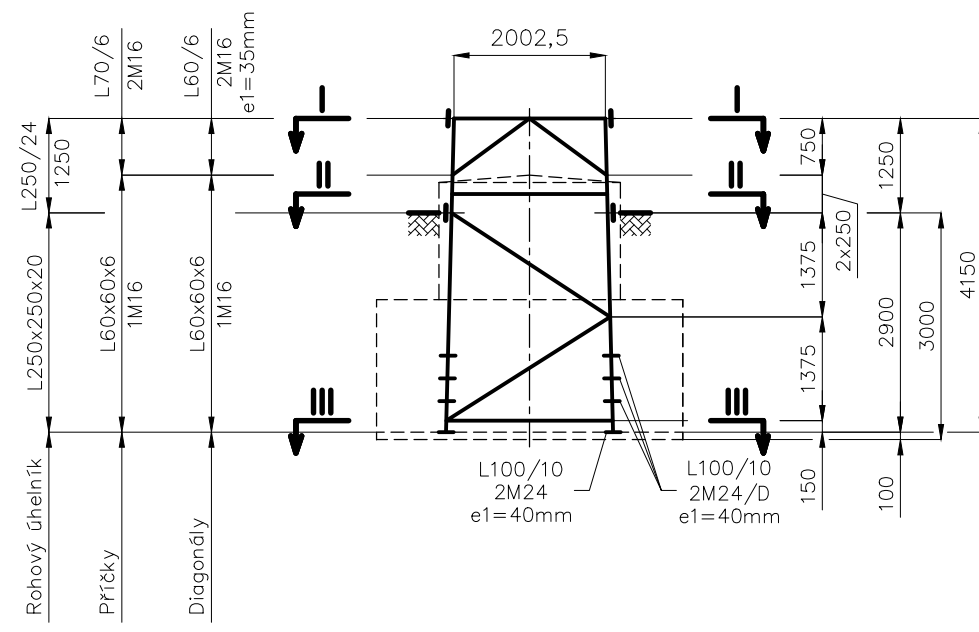
### S6-12M24/D

Pl. t=14mm  
šířka=155mm, (180mm patka)

### S7-12M24/D

Pl. t=14mm  
šířka=180mm

## BOČNÍ STĚNA



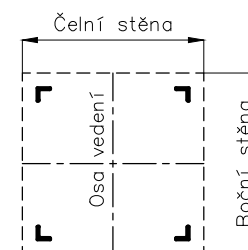
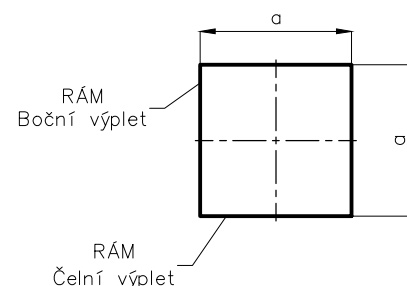
### S6-12M24/D

Pl. t=14mm  
šířka=155mm, (180mm patka)

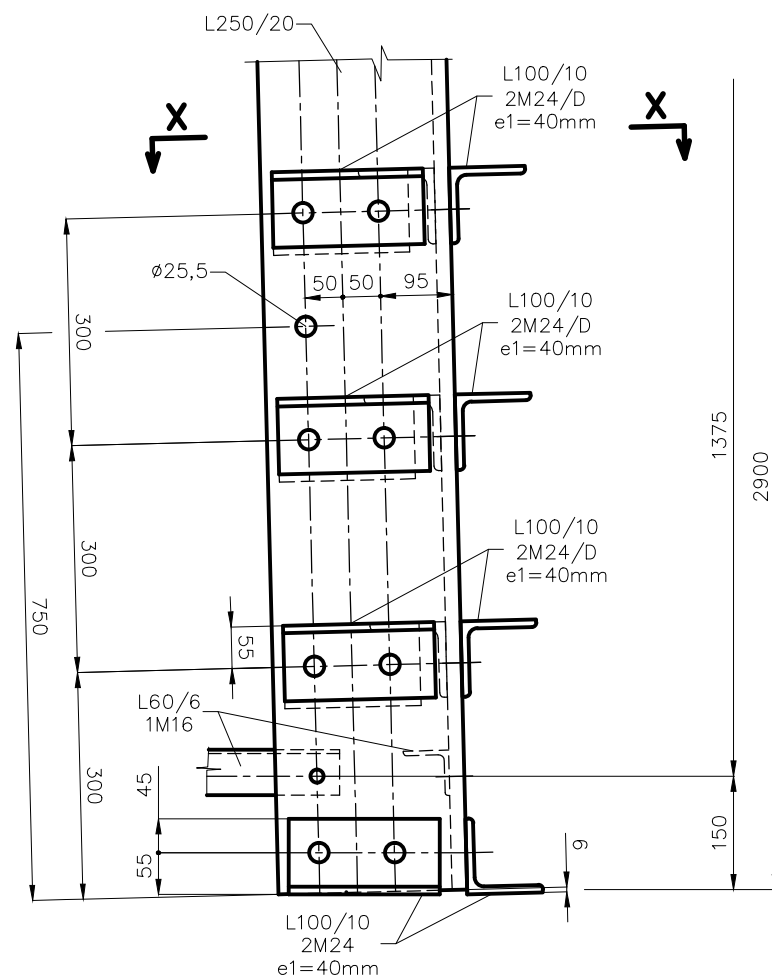
### S7-12M24/D

Pl. t=14mm  
šířka=180mm

## ŘEZ I-I až III-III

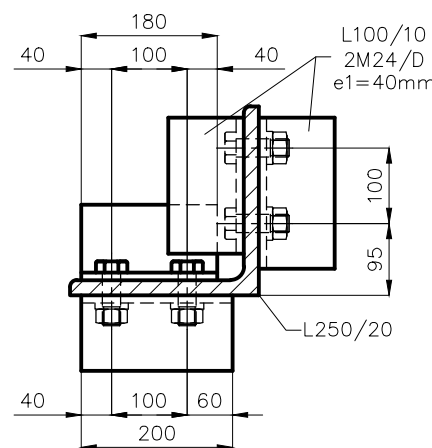


Přírůstek šířky 50mm/m



## ŘEZ X-X

M 1:10



### Poznámka :

- 1) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

| ŘEZ       | a [mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|--------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |        | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 2002,5 | L70x70x6            | 2M16  | L70x70x6            | 2M16  |
| II - II   | 2052,5 | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2202,5 | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |


## MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

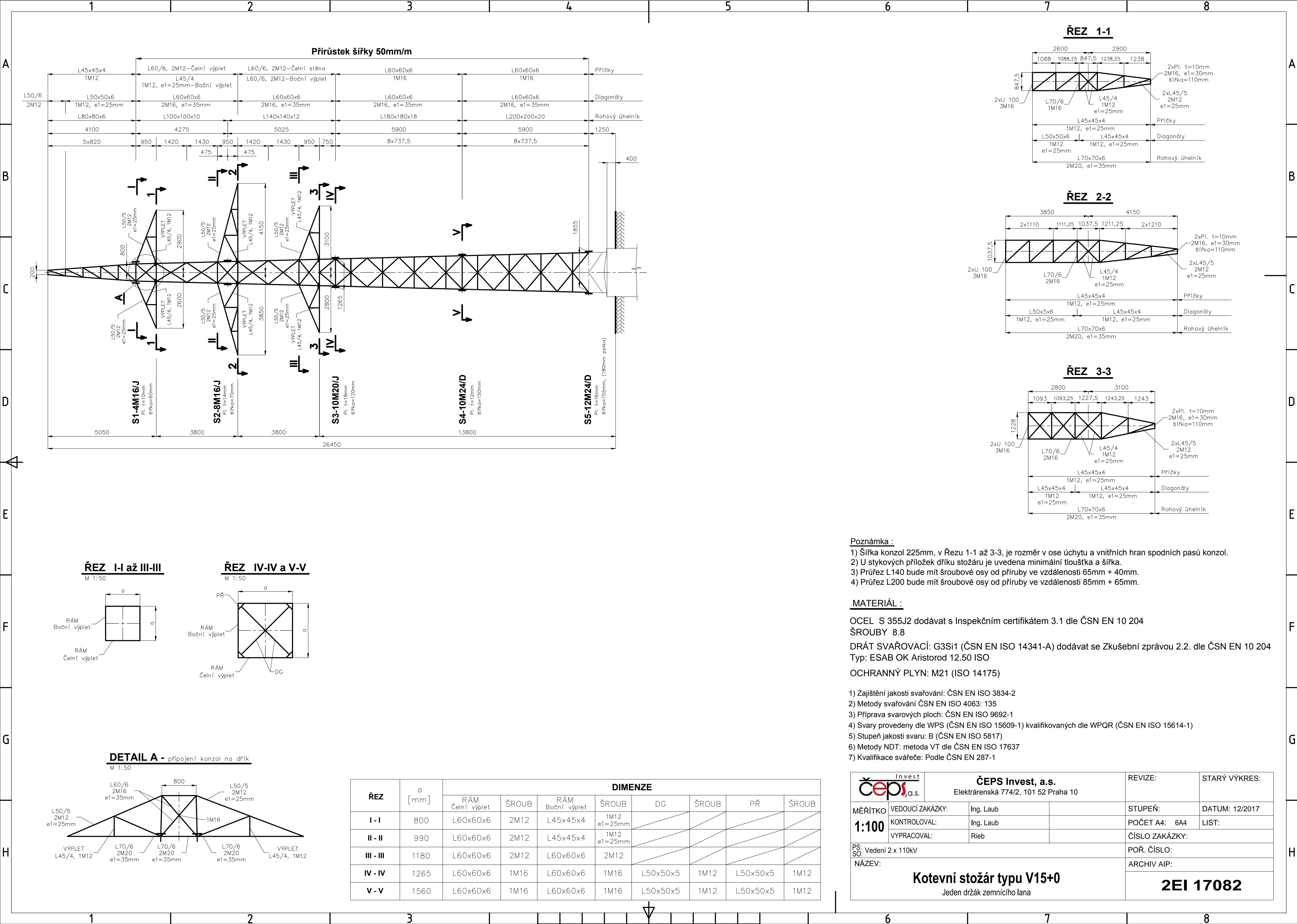
DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

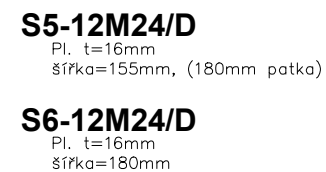
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

|   |                  |   |  |                  |                |
|---|------------------|---|--|------------------|----------------|
|  |                  | <b>ČEPS Invest, a.s.</b><br>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10 |  | REVIZE:          | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO   | VEDOUcí ZAKÁZKY: | Ing. Laub   |  | STUPEŇ:          | DATUM: 12/2017 |
| <b>1:100</b>  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub   |  | POČET A4: 2A4    | LIST:          |
|   | VYPRACOVAL:      | Rieb  |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:   |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV  |                  |   |  | POŘ. ČÍSLO:      |                |
| NÁZEV:  |                  |   |  | ARCHIV AIP:      |                |
| <b>Kotevní stožár typu V13+3 - patka</b><br>Jeden držák zemního lana                  |                  |   |  | <b>3EI 17147</b> |                |

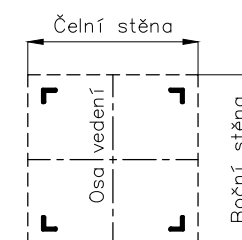
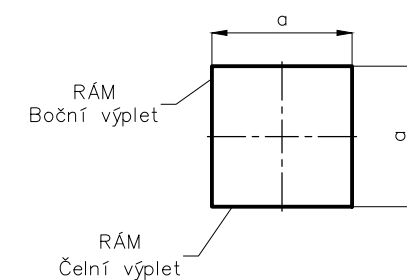




## BOČNÍ STĚNA



**ŘEZ I-I až III-III**



## Přírůstek šířky 50mm/m

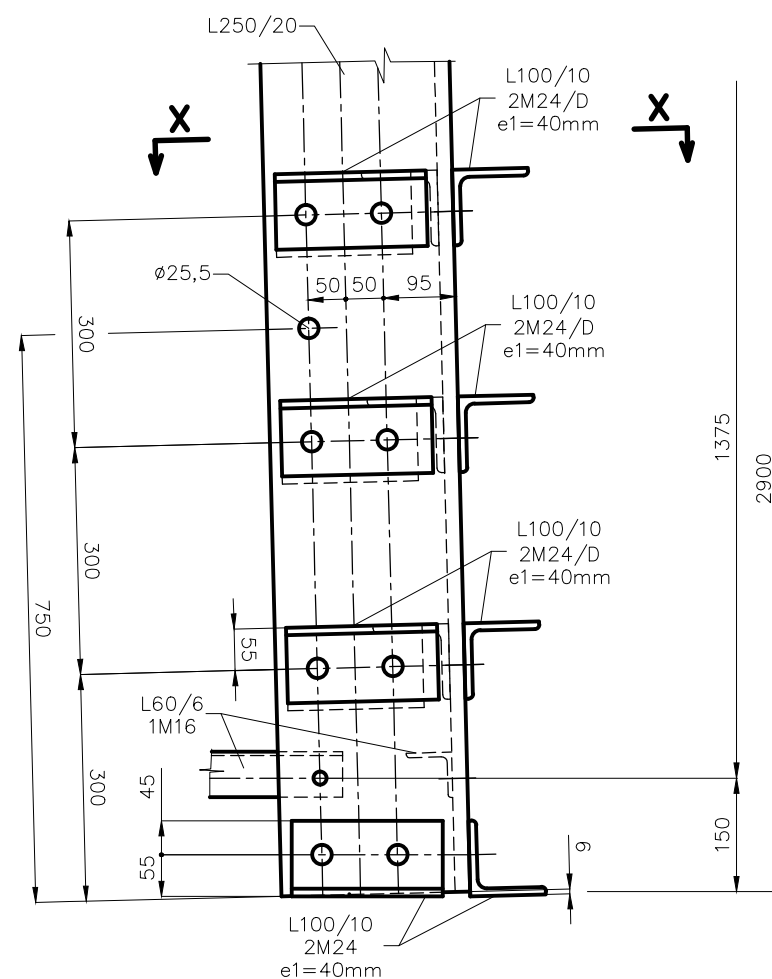
MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

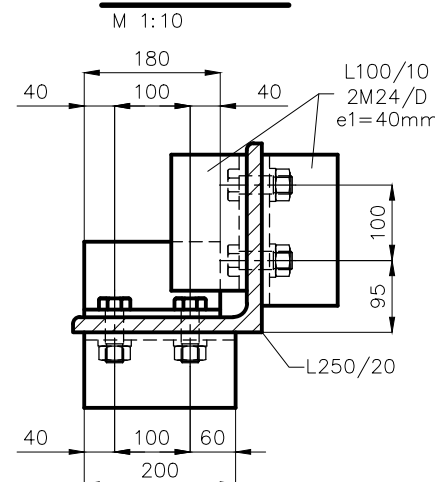
DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1




**ŘEZ X-X**




Poznámka :

- 1) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

| ŘEZ       | a<br>[mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |           | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 1855      | L70x70x6            | 2M16  | L70x70x6            | 2M16  |
| II - II   | 1905      | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2055      | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |

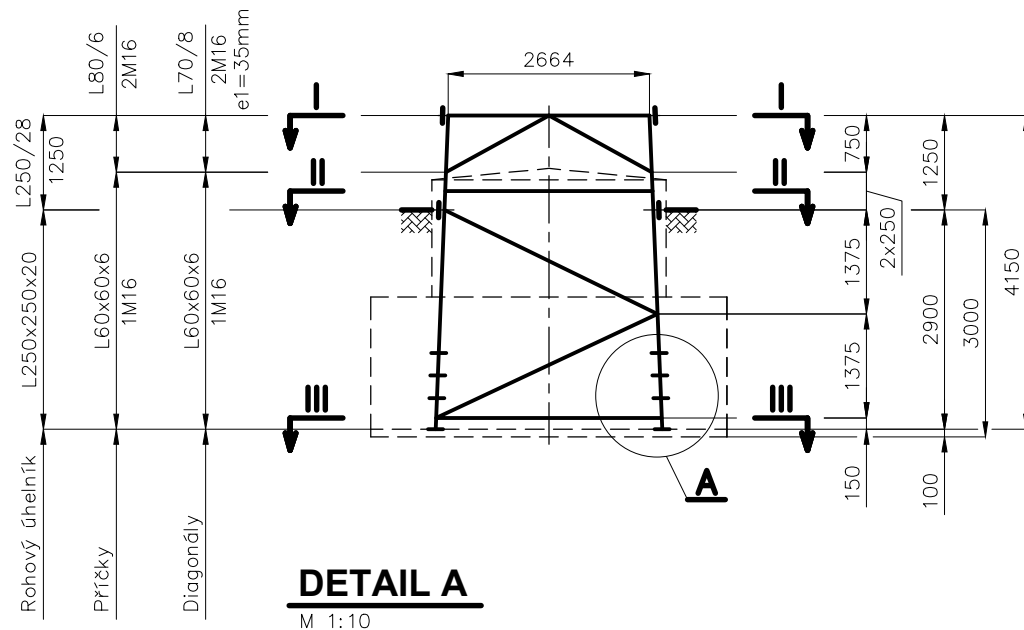
|   |                  |  |  |                      |                |
|---|------------------|--|--|----------------------|----------------|
|                    |                  | <b>ČEPS Invest, a.s.</b><br>Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10 |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><b>1:100</b>   | VEDOUCÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub  |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|   | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub  |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|   | VYPRACOVAL:      | Rieb   |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:   |                  |  |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:<br><div> <div>Kotevní stožár typu V15+0 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> </div> |                  |  |  | ARCHIV AIP:          |                |
|   |                  |  |  | <div>3EI 17151</div> |                |



|   |                  |   |  |                               |                |
|---|------------------|---|--|-------------------------------|----------------|
|          |                  | <b>ČEPS Invest, a.s.</b><br>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10 |  | REVIZE:                       | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><br><b>1:100</b>   | VEDOUČÍ ZAKÁZKY: | Ing. Laub   |  | STUPEŇ:                       | DATUM: 12/2017 |
|   | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub   |  | POČET A4: 6A4                 | LIST:          |
|   | VYPRACOVAL:      | Rieb  |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:                |                |
| PS: Vedení 2 x 110kV<br>SO:   |                  |   |  | POŘ. ČÍSLO:                   |                |
| NÁZEV:  |                  |   |  | ARCHIV AIP:                   |                |
| <div> <b>Kotevní stožár typu V30+0</b><br/>           Jeden držák zemního lana         </div> |                  |   |  | <div> <b>2EI 17112</b> </div> |                |



## ČELNÍ STĚNA

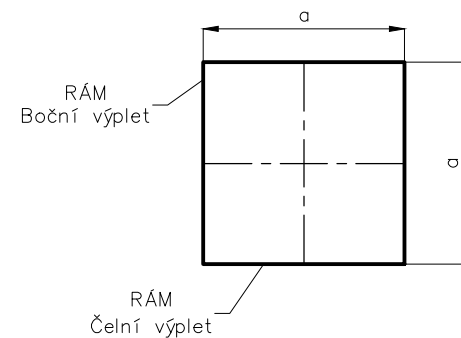


**S5-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=155mm, (180mm patka)

**S6-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=180mm

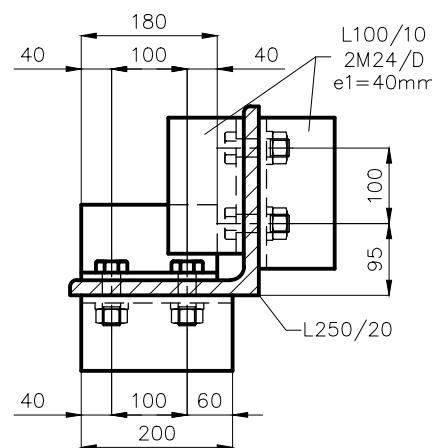
**DETAIL A**  
M 1:10

## ŘEZ I-I až III-III

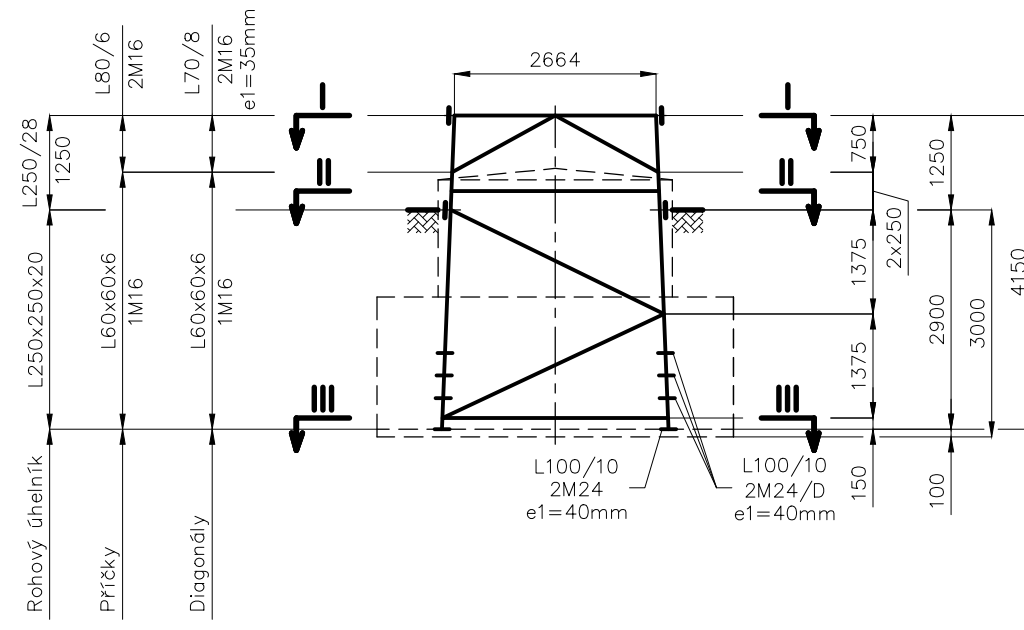


## ŘEZ X-X

M 1:10



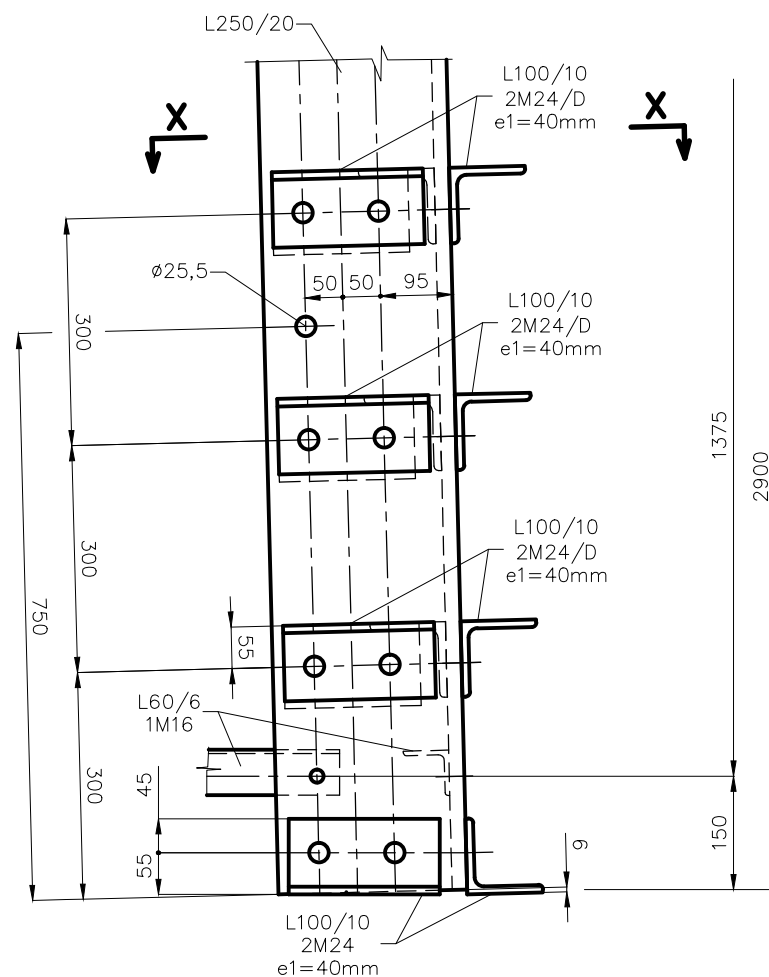
## BOČNÍ STĚNA



**S5-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=155mm, (180mm patka)

**S6-12M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=180mm

**Přírůstek šířky 80mm/m**



### Poznámka :

- 1) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

| ŘEZ       | a [mm] | DIMENZE             |       |                     |       |
|-----------|--------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|           |        | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB |
| I - I     | 2664   | L80x80x6            | 2M16  | L80x80x6            | 2M16  |
| II - II   | 2744   | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |
| III - III | 2984   | L60x60x6            | 1M16  | L60x60x6            | 1M16  |

### MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

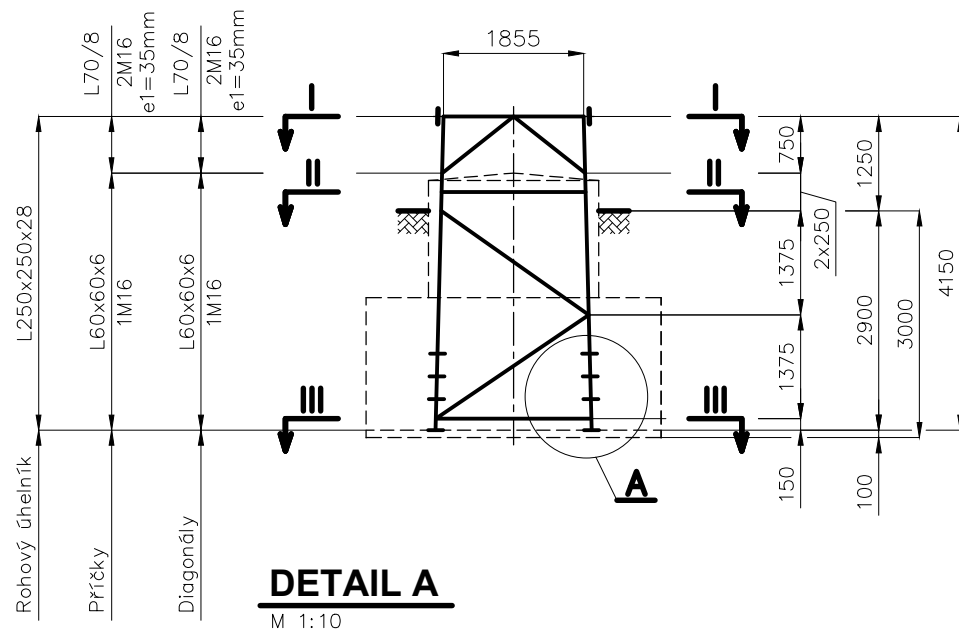
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

|  |                  |   |  |                      |                |
|--|------------------|---|--|----------------------|----------------|
| <div><div><div>Invest</div><div>čeps</div><div>,a.s.</div></div></div>           |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:              | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><div>1:100</div>  | VEDOUcí ZAKÁZKY: | Ing. Laub   |  | STUPEŇ:              | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub   |  | POČET A4: 2A4        | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb  |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:       |                |
| PS:<br>SO: Vedení 2 x 110kV  |                  |   |  | POŘ. ČÍSLO:          |                |
| NÁZEV:   |                  |   |  | ARCHIV AIP:          |                |
| <div>Kotevní stožár typu V30+0 - patka</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> |                  |   |  | <div>3EI 17176</div> |                |





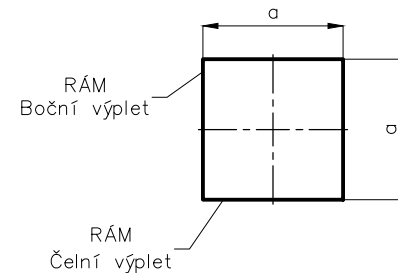
## ČELNÍ STĚNA



**S4-10M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=145mm, (180mm patka)

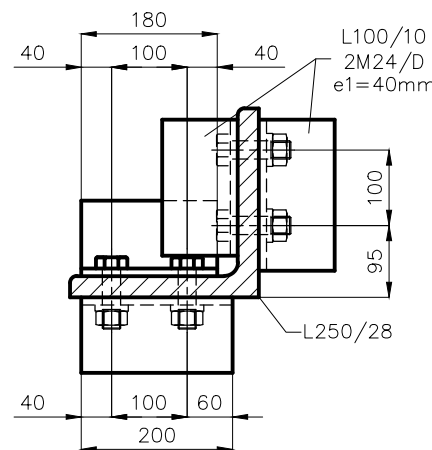
**DETAIL A**  
M 1:10

## ŘEZ I-I až III-III

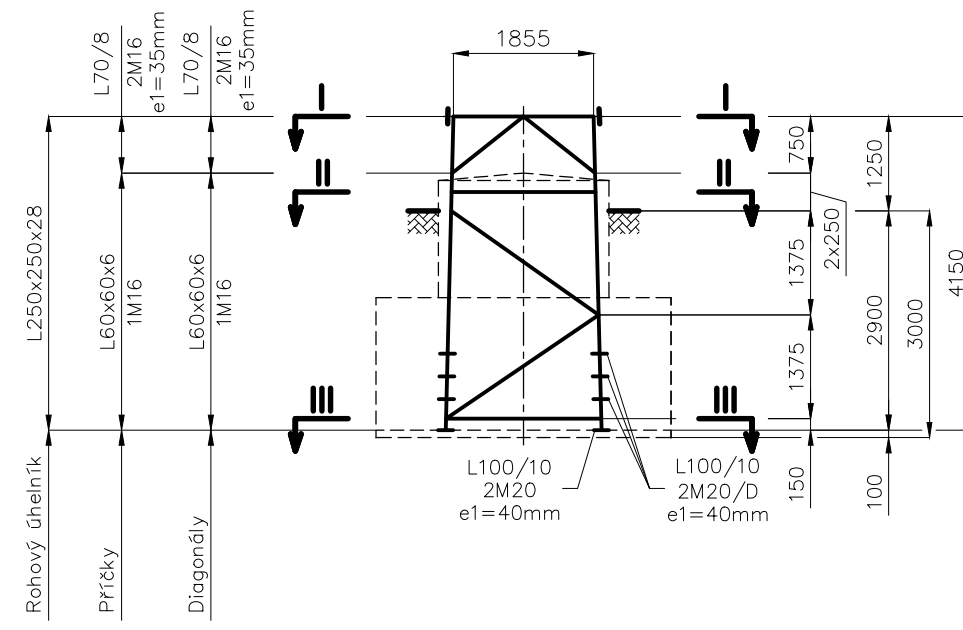


## ŘEZ X-X

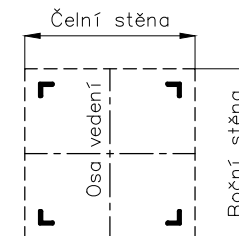
M 1:10



## BOČNÍ STĚNA



**S4-10M24/D**  
Pl. t=14mm  
šířka=145mm, (180mm patka)



**Přírůstek šířky 50mm/m**

## MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

## Poznámka :

- 1) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
- 2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

| ŘEZ       | a [mm] | DIMENZE             |                 |                     |                 |
|-----------|--------|---------------------|-----------------|---------------------|-----------------|
|           |        | RÁM<br>Čelní výplet | ŠROUB           | RÁM<br>Boční výplet | ŠROUB           |
| I - I     | 1855   | L70x70x8            | 2M16<br>e1=35mm | L70x70x8            | 2M16<br>e1=35mm |
| II - II   | 1905   | L60x60x6            | 1M16            | L60x60x6            | 1M16            |
| III - III | 2055   | L60x60x6            | 1M16            | L60x60x6            | 1M16            |

|  |                  |   |  |                                     |                |
|--|------------------|---|--|-------------------------------------|----------------|
| <div><div><div>Invest</div><div>čeps</div><div>,a.s.</div></div></div>                       |                  | <div>ČEPS Invest, a.s.</div> <div>Elektrárnská 774/2, 101 52 Praha 10</div> |  | REVIZE:                             | STARÝ VÝKRES:  |
| MĚŘÍTKO<br><div>1:100</div>  | VEDOUcí ZAKÁZKY: | Ing. Laub   |  | STUPEŇ:                             | DATUM: 12/2017 |
|  | KONTROLOVAL:     | Ing. Laub   |  | POČET A4: 2A4                       | LIST:          |
|  | VYPRACOVAL:      | Rieb  |  | ČÍSLO ZAKÁZKY:                      |                |
| PS:<br>SO:<br>Vedení 2 x 110kV   |                  |   |  | POŘ. ČÍSLO:                         |                |
| NÁZEV:<br><div>Podchodový stožár typu P26+3 - patka</div> <div>Bez držáku zemního lana</div> |                  |   |  | ARCHIV AIP:<br><div>3EI 17212</div> |                |

